

AR46

file

38_{TH}
ANNUAL REPORT
1965

BATHURST PAPER LIMITED



BATHURST PAPER LIMITED

Corporate

Data

INCORPORATED

EXECUTIVE OFFICES

and REGISTRAR

TRANSFER AGENT

SHARE LISTINGS

HEAD OFFICE

Directors	E. G. BYRNE, Q.C.	Barrister & Solicitor
	R. A. IRWIN	President of the Company
	A. SEARLE LEACH	Chairman of the Board, Searle Grain Company, Limited
	GORDON McMILLAN, Q.C.	Senior partner, McMillan, Binch, Stuart, Berry, Dunn, Corrigan & Howland
	A. DEANE NESBITT	President, Nesbitt, Thomson and Company, Limited
	JEAN SIMARD	Vice-President, Marine Industries Limited
	MAURICE F. STRONG	President, Power Corporation of Canada, Limited
	P. N. THOMSON	Chairman, Power Corporation of Canada, Limited
	W. I. M. TURNER, Jr.	Executive Vice-President, Power Corporation of Canada, Limited
	R. L. WELDON	Chairman of the Board of the Company
	J. B. WOODYATT	Honorary Director, Power Corporation of Canada, Limited
Honorary	HON. G. P. BURCHILL	President, Geo. Burchill & Sons, Limited
Directors	J. G. CHALMERS	Retired, former Administrative Vice-President of the Company
Executive	R. L. WELDON	Chairman of the Board
Officers	R. A. IRWIN	President
	P. N. THOMSON	Vice-President
	E. S. KIRKLAND	Secretary
	A. F. D. CAMPBELL	Treasurer
Corporate	D. G. CURRIE	Assistant to the President
Officials	J. McK. LIMERICK	Research Director
	F. S. LOGGIE	Personnel Director
	D. McLAREN	Director of Woodlands
	W. C. BAGGS	General Manager, Bathurst Division
	H. M. HUGHSON	General Manager, Chaleurs Division
	W. J. H. FAIR	Vice-President & General Manager, Bathurst Paper Sales Limited
	E. H. GIBSON	President & General Manager, Bathurst Containers Limited
	R. D. ASCH	President, Twinpak Ltd.
	D. R. ASCH	Executive Vice-President, Twinpak Ltd.
Auditors	PRICE WATERHOUSE & CO.	Montreal, Que.

February 3, 1928, under the Canada Corporations Act

The Royal Trust Company and The Bankers' Trust Company

Saint John, N.B.; Montreal, Que.; Toronto, Ont.; Winnipeg, Man.;

635 Dorchester Blvd., W., Montreal 2, Que.

Calgary, Alta.; Vancouver, B.C.

Montreal and Toronto Stock Exchanges

891 Main St., Bathurst, N.B.

38th ANNUAL REPORT 1965

The Annual General Meeting of Shareholders of Bathurst Paper Limited will be held at the Executive Offices of the Company, Suite 1300, Prudential of England Building, 635 Dorchester Blvd., W., Montreal, Que., on Monday, March 28, 1966, at 11:00 a.m.

- 2 Highlights 1965
- 3 Directors' Letter to the Shareholders
- 4-11 The Year in Review
 - 12 Division Mills, Plants, Products and Sales Offices
- 13-18 Financial Statements
 - 19 Auditors' Report
- 20-21 Ten-Year Summary
 - 22 Subsidiary and Affiliated Companies



COVER PHOTOGRAPH

Close-up view of the new kraft linerboard mill at New Richmond, Que.; mill shops and stores in left foreground, administrative offices in right foreground, machine room and steam plant in left and right background, respectively.

Highlights 1965 (Note 1)		
	1965	1964
Net Sales	\$51,136,450	\$49,225,292
Net Income	\$ 2,154,226	\$ 2,672,412
Dividends Declared		
Preferred shares (Note 2) Class A shares	\$ 315,000 \$ 1,000,000	\$ 354,375 \$ 1,000,000
Common shares	\$ 489,930	\$ 487,972
Earnings per Common Share (Note 3)	\$.85	\$ 1.39
Major Applications of Funds		
New Kraft Linerboard Mill:		
Capital Expenditures	\$13,863,300	\$24,570,003
Preproduction and start-up expenses	2,990,459	368,619
	16,853,759	24,938,622
Other Properties:		
Net Capital Expenditures	6,001,697	2,062,676
	\$22,855,456	\$27,001,298
Production		
Tons of Paperboards (Note 4)	191,225	171,894
Tons of Corrugated Products	121,453	120,381
Number of Employees (Note 5)	3,768	3,334
Number of Common Shareholders		
Canadian registered	1,548	1,616
Other	49	41

- NOTES 1. The operating results of Twinpak Ltd. for the year have been consolidated where applicable to these highlights.
 - 2. Dividends declared on the preferred shares in 1964 include the dividend of \$39,375 declared for the period from January 15 to February 28, 1964.
 - 3. Earnings per common share are based on 981,090 and 975,060 common shares outstanding at December 31, 1965 and 1964 respectively.
 - 4. Tons of paperboards produced in 1965 include production of 21,560 tons from the new kraft linerboard mill during start-up.
 - 5. Number of employees in 1964 has been adjusted to include woodlands employees now considered of permanent category as a result of woodlands mechanization.



BATHURST PAPER LIMITED

635 DORCHESTER BLVD. WEST, MONTREAL 2, QUEBEC

March 11, 1966

To the Shareholders:

Your Directors submit the Annual Report of the Company for the fiscal year ended December 31, 1965.

In the following pages you will find a detailed review of the Company's activities during 1965, the consolidated financial statements for the year, the Auditors' report and a ten-year summary.

Highlights of the results of the Company's operations in 1965 appear on the opposite page. Earnings declined owing to rising costs, additional expenses related to integration of new manufacturing facilities and to increased competition in the sale of corrugated products.

The year 1965 was one of major transition for the Company in many respects. Extensive preparation was required in anticipation of integrating the new kraft linerboard mill and additional converting facilities into the Company's operations. Your Directors are pleased to report that this work was substantially completed by the end of the year.

In addition to the foregoing, studies were undertaken concerning future development of the mills at Bathurst, New Brunswick. The Company also entered into equal partnership with Bowaters Canadian Corporation Limited for the future establishment of a major pulp and paper operation in British Columbia. An immediate participating position in the plastic container field was acquired through acquisition of a controlling interest in Twinpak Ltd.

The outlook for the Company in 1966 is favourable. An appreciable increase in volume of business is anticipated together with resulting improvement in earnings for the year.

The demands upon the employees of the Company were heavy throughout the year 1965. We sincerely thank them for their spirited and creditable response.

On behalf of the Board,

R. L. Weldon, Chairman of the Board R. A. Irwin, President



Main woodlands highway bridge, under construction by Company personnel, crossing the west branch of the Bonaventure River, Que.

The Year in Review

In 1965 the Company experienced a year of transition as a result of the following major developments. The new kraft linerboard mill at New Richmond, Que., commenced start-up in the latter part of the year. The capacity of the Company to produce corrugating medium at Bathurst, N.B., was doubled. Manufacturing facilities for corrugated products were enlarged through establishment of a new container plant in Ontario. The Company acquired a major interest in Bulkley Valley Pulp & Timber Limited under an equal partnership arrangement with Bowaters Canadian Corporation Limited. With effect as of January 1, 1965, the Company also acquired a controlling interest in Twinpak Ltd. The operating results of Twinpak Ltd. for the year have been consolidated in the financial statements submitted herein.

Sales

Net sales in 1965 amounted to \$51,136,450 compared with \$49,225,292 in the preceding year.

Demand for all grades of paperboards continued at a high level during the year in both export and domestic markets. Although the governmental surcharge on imports into the United Kingdom, in effect throughout the year, significantly reduced the volume of corrugating medium exported by the Company to that market area, the decline was substantially offset by an increase in exports of containerboards to other European markets.

A stable price structure for paperboards existed throughout the year with nominal improvement in prices received by the Company for some grades. Selling prices of corrugating medium in Germany and France increased slightly in April and June, respectively. In September, a moderate increase became effective in the domestic selling prices of certain grades of boxboards and in the revenue received from sales of boxboards when ordered in small quantities.

Sales of corrugated products increased moderately over sales in 1964. On November 21, 1965, an increase of 3% in the selling prices of corrugated products became effective.

Production

Total output of 169,665 tons of paperboards from the mill at Bathurst, N.B., was slightly below the volume produced in 1964. At this level of production, the mill operated virtually on a full-time basis throughout the year. Production of linerboard from the new mill at New Richmond, Que., following commencement of start-up, amounted to 21,560 tons. Of this amount, 8,592 tons were sold as start-up tonnage and the balance taken into regular year-end inventory. Revenue received from the sale of start-up tonnage has been credited to preproduction and start-up expenses in the financial statements.

The quality of linerboard produced by the new mill has proved satisfactory. Shipments have been made to all major domestic and export customers of the Company. Physical tests and other operating qualities of the linerboard have been made and evaluated by these customers and found to be fully acceptable, with general performance of the board rated above average.

Production of 121,453 tons of corrugated products in 1965 was slightly above the volume produced in the preceding year.

Income

Net income in 1965 was \$2,154,226 compared with \$2,672,412 in 1964.

During the year the Company experienced rising manufacturing costs and increased expense in the conduct of its business. A large portion of the increase in expense was associated with expansion in various functions of the Company required to handle substantially increased production and sales anticipated in 1966 arising from major additions to manufacturing capability. Market conditions continued to be highly competitive throughout the year, particularly with respect to the sale of corrugated products.

Start-up expenses to December 31, 1965, associated with the new kraft linerboard mill have been deferred and thus have not been charged against income for the year.

Earnings per common share in 1965, after deducting annual fixed dividends of \$1,315,000 on the preferred and Class A shares, were \$0.85 per share calculated on 981,090 common shares outstanding at the end of the year. Earnings per common share in 1964 were \$1.39 calculated on 975,060 common shares outstanding at the end of that year.

In 1965 the Company formed a new whollyowned subsidiary, Bathurst Paper (Chaleurs) Limited, to operate the new mill facilities. This subsidiary was incorporated in order to conform with income tax legislation permitting exemption from tax, for a period of 36 months, on the income of a business established under the conditions prescribed in the legislation.

Discussions between the Company and the federal Department of Industry have taken place concerning the determination by the Department of the commencement date of the 36-month tax holiday period applicable to the income from operations of the new mill. The commencement date has not yet been definitely established.

Dividends

The dividend rate on the common shares in 1965 was maintained at the same level as that for the preceding year, namely, \$0.50 per share.

Total dividends declared during the year amounted to \$1,804,930. This amount comprises the fixed annual dividend of \$1.05 per share on the 5¼% 1963 series preferred shares amounting to \$315,000, the fixed annual dividend of \$2.50 per share on the Class A shares amounting to \$1,000,000, and dividends on the common shares amounting to \$489,930.

Financial Position

The Consolidated Statement of Financial Position as at December 31, 1965, reflects significant change compared with the statement of the preceding year. Particulars of the comparison are set forth in the Statement of Source and Application of Funds.

Cash flow from operations in 1965 plus the balance remaining in the construction fund, together with other proceeds, provided funds of \$10,731,345.

Funds applied during the year amounted to \$26,497,734. Major applications of funds, totalling \$22,855,456, comprised capital expenditures of \$13,863,300 for completion of the new kraft liner-board mill, preproduction and start-up expenses of \$2,990,459 relating to the mill, and net capital expenditures of \$6,001,697 for additions to other properties of the Company.

Funds applied in 1965 exceed by \$15,766,389 the funds provided, resulting in a reduction of working capital from \$26,851,271 at the end of 1964 to \$11,084,882 at December 31, 1965.

Short-term investments held in working capital at December 31, 1964, were sold during 1965, providing cash in the net amount of \$10,141,690. The Company also borrowed funds during the year on a short-term basis through issuance of banker's acceptances amounting to \$5,000,000.

Chaleurs Division

During the year the Company completed construction and, toward the end of August, commenced start-up of the new kraft linerboard mill.

Construction of the mill and establishment of the related mechanized woods operation were accomplished substantially within the original estimate of funds required for the purpose.

Total cost of the entire project to December 31, 1965, amounted to \$45.4 million, including outstanding commitments, deferred interest, and preproduction and start-up expenses. The original estimate of funds required for construction of the mill, development and mechanization of woods operations, start-up expense and net interest during construction was subsequently increased to \$43.5 million by further appropriations for additional facilities. The actual cost exceeds the total estimated cost by \$1.9 million. This excess is attributable chiefly to additional preproduction and start-up expenses.

Construction of the mill and development of its supporting timberlands and services progressed on schedule during 1965. In June the power boiler together with the woodyard and woodroom were brought into operation, followed by the pulp mill and linerboard machine in late August.

Prior to the commencement of start-up, an extensive training program was held for all mill employees of whom 73% had no previous experience in the pulp and paper industry. The majority of those with experience in the industry required training to fill positions higher than those they had previously held. The program was based upon a series of comprehensive manuals covering all mill departments. Completion of this preparatory training program has been followed by a continuing program of on-the-job training for all operating personnel at the mill.

Experience during start-up has proven the layout and general design of the mill to be satisfactory. The feature of all operations being under one roof has been particularly advantageous under winter conditions. Production has increased steadily as the supervisory staff and operating crews gained experience in the operation of the mill. Performance to date has indicated that the mill should reach its designed daily capacity by late 1966, as planned. The benefits of the special features incorporated in the mill design to ensure a high standard of product quality have already been demonstrated.

The Public Enquiry Commission relating to seven-day week operations in the pulp and paper industry in Quebec has not rendered its report prior to the date of release of this Annual Report for printing. In the meantime, the Commission has granted permission to the Company for the mill to be operated on a continuous basis for an interim period.

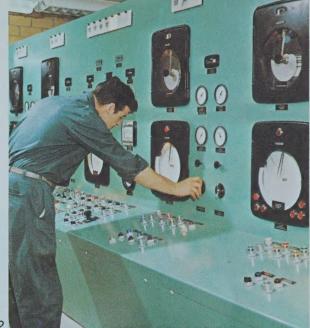
Construction of the new wharf in co-operation with the federal Department of Public Works was completed satisfactorily in June, 1965. Cargoes of fuel oil delivered in T-2 tankers have been unloaded at the wharf directly into the Company's oil storage facilities. Shipments of both linerboard and lumber also have been loaded from the new wharf to ocean-going vessels.

During the year the Company continued the development of a modern residential area in New Richmond, Que. This area, known as Chaleur Park, now comprises 158 fully-serviced lots with provision for expansion to 253 lots. Installation of roads, street-lighting and all essential services has been completed and approximately 100 houses have already been built by employees of the Company to whom Central Mortgage and Housing Corporation has rendered maximum assistance. Lots are also being sold to non-employees to ensure a mixed community.

The Company gratefully acknowledges the assistance and co-operation rendered by its consultants, contractors and equipment suppliers toward the establishment of the new mill and related facilities as a major addition to the Company's operations.

The new kraft linerboard mill and its supporting timberlands together with the sawmill comprise the Chaleurs Division of the Company. The Division is a completely integrated organization with accounting, purchasing and related staff departments serving all operations of the Division. These operations are conducted by the wholly-owned subsidiary, Bathurst Paper (Chaleurs) Limited.

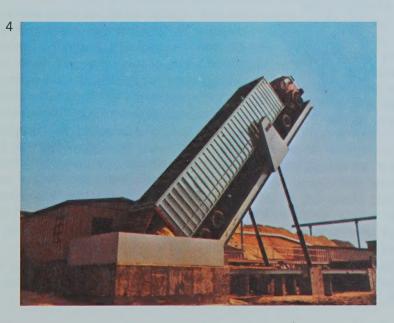




Chaleurs Division

- 1. View of kraft linerboard machine showing fourdrinier section, press section and dryer hood. This Canadian-built equipment is designed for speeds up to 2,000 feet per minute.
- 2. Pulp mill control panel from which cooking, washing and screening processes are automatically controlled.
- 3. Kraft linerboard being wound on the reel prior to slitting into individual rolls at the winder.
- 4. Truck dumper in action, with truck trailer of chips in highest position. From this point, chips are conveyed to storage pile or directly to digesters.
- 5. Handling finished kraft linerboard in the warehouse which provides storage for 12,000 tons.







Bathurst Division

In 1965 the Company undertook its last river drive of pulpwood as a result of the completion of conversion to mechanization of logging operations. Commencing in 1966, transportation of all wood from the Company's timberlands will be handled by truck deliveries directly to the mill. The woodlands road-building program was therefore continued during the year to complete the necessary thoroughfares to handle this traffic.

During the year the Company made major capital improvements in the mills at Bathurst, N.B. The expansion of the semi-chemical pulp mill was completed. The paperboard machine formerly used exclusively in the production of linerboard was converted toward the end of the year to produce hardwood corrugating medium in addition to specialty linerboards. As a result, the capacity of the Company to produce corrugating medium has been increased to approximately 120,000 tons per annum. At the end of the year, transfer of production of linerboard from the Bathurst containerboard mill to the new linerboard mill at New Richmond, Que., was in progress. A new chipper was installed at the Bathurst mills as part of a program to provide storage of hardwood chips in place of block pile storage of logs.

The Company, together with its consultants, conducted studies of the Bathurst mills during the year to ascertain the feasibility of greater utilization of its wood resources and manufacturing capability in New Brunswick. These studies have been directed toward the development of a program of further expansion whereby the Company will achieve these objectives for the Division. The Company is vigorously pursuing these studies.

Bathurst Containers Limited

At the close of the year, the Company had virtually completed the construction of a new corrugated container plant in St. Thomas, Ont., under the program of expansion referred to in the 1964 Annual Report. This plant is located on a 15-acre site, has 150,000 square feet of floor area and will employ up to approximately 100 persons in corrugated product operations. The plant was brought into operation on February 1, 1966.

The Company also substantially completed the construction of a plant in Lindsay, Ont., to produce lumber for use in the manufacture of wirebound cleated corrugated boxes. This plant was recently brought into operation.

The expansion and modernization of the corrugated container plant in Toronto, Ont., also was referred to in the 1964 Annual Report. This project was deferred during 1965 with a view to undertaking the work in 1966. Architectural plans are now being prepared and it is anticipated that the project will be completed before the end of this year.

During 1965 Bathurst Containers Limited, with a view to rendering an additional service to customers, expanded its activities in distributing packaging machinery in conjunction with the sale of corrugated products. The function of packaging machinery is to automate the handling and packing of containers in the production line of the customer whose products are being packaged. The advantages to the customer of utilizing packaging machinery in an automated "packaging system" are evident from gains in productivity and resulting savings in operating costs. Bathurst Containers Limited is presently an agent for eight leading packaging machinery companies and is becoming increasingly engaged in the field.

It is with sincere regret and deep sorrow that the death of Mr. Lyle Dun Richardson on September 28, 1965, is recorded. During his eminently successful career of more than forty years in the corrugated container industry of Canada, the late Mr. Richardson was associated with the Bathurst organization and a predecessor container company since the year 1934 and served as President of Bathurst Containers Limited since the year 1961. Throughout his association, the late Mr. Richardson made a distinguished contribution to the growth and success of the Company. Mr. Richardson is greatly missed by his business colleagues in the Bathurst organization and by his numerous personal friends in the industry.

Mr. E. H. Gibson, formerly Executive Vice-President of Bathurst Containers Limited, was subsequently elected President. New corrugated container plant at St. Thomas, Ont., as it appeared in final stage of construction



Twinpak Ltd.

In May, 1965, the scope of operations of Bathurst Containers Limited was enlarged and further diversified as a result of the acquisition of a controlling interest in Twinpak Ltd. of Lachine, Que. This company sells plastic containers and other plastic specialties which it manufactures in two plants located, respectively, in Lachine and Granby, Que.

Twinpak Ltd. was founded in 1954 and during the intervening years has become well established as an important Canadian supplier of plastic squeeze tubes, bottles, boxes and baskets, produce trays and other types and varieties of plastic containers. These products are manufactured by injection moulding, blow moulding or extrusion. The demand in Canada is growing for these products, many of which are already very familiar to users of cosmetics, liquid household products, chemicals, pharmaceuticals and food products.

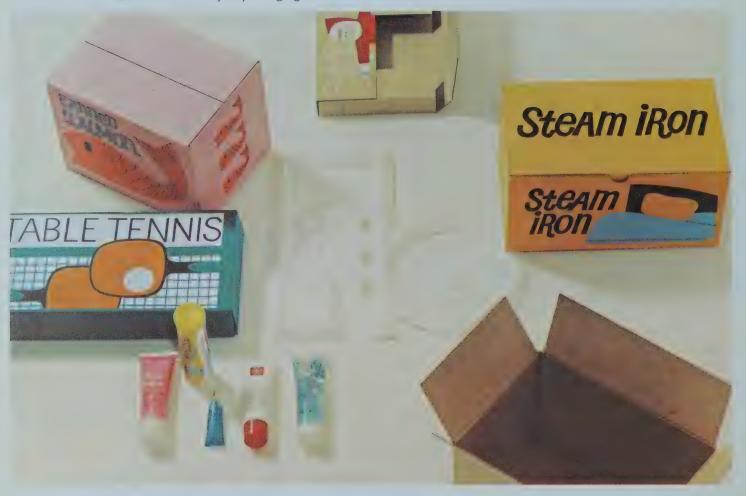
The association of Twinpak Ltd. with the Company has provided Bathurst Containers Limited with immediate access to management experience,

employee know-how and operating plant facilities in the plastic container field. It is anticipated that this capability, together with the prominent position of Bathurst Containers Limited in the shipping container industry, will provide feasibility of further growth in both shipping container and plastic container business.

Research and Development

The Research and Development Department has rendered considerable technical assistance in start-up of the new kraft linerboard mill. Research work done in the Department in previous years had revealed that hardwood, when cooked, refined and handled separately up to the point of its addition to the paperboard machine and added to the top stock, would produce a superior sheet of linerboard. Start-up of the mill has verified the effectiveness of the unique design resulting from these findings and has demonstrated an improvement in formation, surface characteristics and smoothness of the linerboard produced.

Containers manufactured by Bathurst and Twinpak serve a wide variety of packaging needs



The research group on coating was very active during the year in keeping with the growing importance of coated boards in the Canadian market. A complete study of coating formulations and coating binders was undertaken and new formulations for appearance and printability were established for commercial use by the Company.

In September, a Dietzco-Dixon pilot coater was installed in the Department at Bathurst, N.B. This experimental coater is the first of its kind in Canada and the third of its type in North America. It is the most sophisticated equipment available for coating, waxing, impregnating, laminating and sizing of all types of paperboards on a pilot plant

scale. All new coatings of the Company's paper-boards are proven out on this equipment which already has made savings by eliminating problems which would have occurred on the commercial coater in operation in the Bathurst Division. The research capability of the Company in the coating field has been substantially advanced by this installation.

Development work by the Department concerning the application of waxes and hot melt coatings on containerboards was conducted during the year in conjunction with the installation of a curtain coater machine in the Whitby container plant. This machine applies a curtain coating of hot wax or

resins to corrugated containers in order to provide special qualities for the protection of perishable products.

Previous developments by the Department relating to containerization were brought into commercial realization during the year. "Containerization" is a method for shipping in bulk whereby a large number of smaller boxes are placed in a large wood container to permit handling as a single unit for shipping. A version of containerization involving a consolidation box specially designed by the Company for air transport was approved by the International Air Transport Association.

Personnel

All labour contracts which expired in 1965, with the exception of two contracts concerning container plant employees, were successfully renegotiated. The basis of settlement in all cases retained for the Company a position similar to other companies in the industry with respect to labour wage rates and other benefits, both of which have increased.

Employees at the new kraft linerboard mill were organized during the year and the Union was subsequently certified as the bargaining unit by the Labour Relations Board of Quebec. Preliminary meetings were held late in the year concerning the first labour contract for the new mill and progress is being made in completing negotiations.

Actuarial studies of the Bathurst Pension Plan were completed during the year, following which the Plan was integrated with the Canada Pension Plan and the Quebec Pension Plan, effective January 1, 1966. The integration was made substantially on the basis of replacing certain benefits under the Bathurst Pension Plan by the benefits to be derived from the Government plans.

The Company was successful in being able to attract young qualified personnel for employment in its various Divisions. Under prevailing circumstances of a highly competitive labour market, the difficulty of acquiring University graduates is becoming a matter of serious concern to the entire industry. The Company therefore established in 1965 a formal indoctrination and training program

for such new employees joining the Company, with special emphasis given to converting operations. This program is a further extension of the policy of the Company to upgrade skills through employee training and education.

Combines Investigation

Reference has been made in the Annual Report of the Company for the preceding three years to the indictment against twenty companies in the industry including the Company and its container subsidiaries for an alleged offence during the period from 1947 to 1954.

The indictment remains pending in Court.

Future Outlook

The Company continued to consider its long-range objectives and to plan for future growth.

In this context, during 1965 the Company and Bowaters Canadian Corporation Limited, in equal partnership, acquired control of Bulkley Valley Pulp & Timber Limited, the principal asset of which is a long-term Pulpwood Harvesting Agreement with the Government of British Columbia. This Agreement relates to approximately 9,000 square miles of prime timberlands in northern British Columbia and provides for the establishment of a major pulp and paper facility in that area not later than the end of 1971. Studies relating to this project are in progress.

Considering the short term, the outlook for the Company is encouraging. Shipments of linerboard from the new mill to a major overseas customer under long-term contract commenced in January, 1966, and the daily rate of production from the new mill is increasing. The Company anticipates that its production and sale of paperboards in 1966 will exceed volume in 1965 by approximately 70%. A strong demand for containerboards exists in the export markets and the high level of economic activity in Canada is continuing. These factors, coupled with the benefits of the tax holiday applicable to income from the new mill, are expected to result in appreciable improvement in performance in 1966.

From Forest To Package

Bathurst Division

This Division is operated by the parent company, Bathurst Paper Limited.

Timberlands 1,605 sq. miles of leasehold and freehold timber limits in New Brunswick

Mills Bathurst, N.B.; Kraft, semi-chemical, sulphite and groundwood pulp mills,

containerboard mill and boxboard mill

Products Kraft linerboard, corrugating medium, boxboards and coated paperboards

Chaleurs Division

This Division is operated by the wholly-owned subsidiary, BATHURST PAPER (CHALEURS) LIMITED.

Timberlands 1,475 sq. miles of leasehold and freehold timber limits in Quebec

Mills New Richmond, Que.; Kraft linerboard mill and sawmill

Products Kraft linerboard and softwood lumber

Bathurst Paper Sales Limited

This wholly-owned subsidiary operates as sales company for all paperboard and lumber products manufactured by the Bathurst and Chaleurs Divisions.

Sales Offices Montreal, Que., and Toronto, Ont.

Overseas Representatives In the United Kingdom, the company is represented by its subsidiary,

BATHURST PAPER SALES (U.K.) LIMITED, London, Eng., except in the marketing of corrugating medium which is sold in the United Kingdom through the facilities of

an affiliated company, ABITIBI BATHURST (U.K.) LIMITED, London, Eng.

Bathurst Containers Limited

This wholly-owned subsidiary operates as a Division of Bathurst Paper Limited in the manufacture and sale of corrugated and wood products.

Plants St. Thomas, Hamilton, Toronto, Etobicoke, Whitby and Lindsay, Ont.;

St. Laurent and Montreal, Que.; St. Boniface, Man.; Lancaster, N.B. (operated by the subsidiary, BATHURST CONTAINERS (MARITIMES) LIMITED) and Napadogan, N.B.

(operated by the subsidiary, VENEER PRODUCTS LIMITED)

Products Corrugated containers, interior packing and other corrugated specialties;

wood products, i.e., wirebound boxes and crates, pallets, cleated corrugated boxes.

plywood and nailed wood boxes, and packaging grade veneer.

Sales Offices St. Thomas, Hamilton, Toronto, St. Laurent, Montreal, St. Boniface, and Lancaster, N.B.

Twinpak Ltd.

This partly-owned subsidiary is engaged in the manufacture and sale of plastic containers.

Plants Lachine and Granby, Que.

Products Plastic squeeze tubes, bottles, boxes and baskets, produce trays,

and other plastic containers

Sales Offices Lachine, Que., and Downsview, Ont.

Consolidated Statement of Income and Retained Earnings for the Year Ended December 31, 1965

	1965	1964
Net Sales	\$51,136,450	\$49,225,292
Costs, excluding expenses shown below	39,584,879 11,551,571	37,316,633 11,908,659
Miscellaneous income (net)	117,941	274,426 12,183,085
Selling, administrative and general expenses	5,519,838 64,348 6,085,326	4,715,182 57,146 7,410,757
Depreciation	2,017,395 109,705 2,127,100	1,954,818 133,527 2,088,345
Income before providing for income taxes	3,958,226 1,804,000	5,322,412 2,650,000
Net income	2,154,226	2,672,412
Retained earnings — beginning of year	19,321,727	18,491,662 21,164,074
Dividends on preferred shares Dividends on Class A shares Dividends on common shares	315,000 1,000,000 489,930 1,804,930	354,375 1,000,000 487,972 1,842,347
Retained Earnings — End of Year	\$19,671,023	\$19,321,727
Total remuneration received by directors as directors or officers	\$ 130,628	\$ 129,183

Consolidated Statement of Financial Position as at December 31, 1965

	1965	1964
Current Assets:	1905	1904
Cash Short-term investments, at cost Income tax recoverable Accounts receivable Inventories at the lower of cost or net realizable value	\$ 613,941 855,919 95,000 8,797,360	\$ 919,534 10,978,609 900,000 7,106,892
Product finished and in process, raw materials and supplies Pulpwood Unexpired insurance and prepaid taxes	9,146,492 6,666,662 192,382 26,367,756	7,573,047 5,815,000 251,709 33,544,791
Current Liabilities:		
Banker's acceptances Accounts payable and accrued liabilities Taxes, other than on income Interest accrued on long-term debt Dividends payable Long-term debt due within one year Working Capital Construction Fund in Hands of Trustee Investment in Shares of other Companies, at cost Deferred Charges: Preproduction and start-up expenses—new kraft linerboard mill	5,000,000 7,577,966 737,573 1,029,329 451,386 486,620 15,282,874 11,084,882 — 2,596,106 3,417,355	4,335,121 710,283 1,033,740 451,095 163,281 6,693,520 26,851,271 4,583,509 477,127
Deferred charges and other miscellaneous debits (net)	659,767 1,222,016 5,299,138	923,398 1,240,016 2,590,310
Properties, at cost (Note 2) Less: Accumulated depreciation and depletion Total Assets, less current liabilities	102,779,083 34,127,050 68,652,033	82,770,632 31,856,496 50,914,136
Accumulated Income Tax Reductions Applicable to Future Years (Note 1) Long-Term Debt (Note 3) Shareholders' Equity	5,742,000 36,037,836 \$45,852,323	3,970,000 36,045,926 \$45,400,427
Represented by:		
Capital stock (Note 4)	\$26,181,300 19,671,023 \$45,852,323	\$26,078,700 19,321,727 \$45,400,427
Approved on behalf of the Board:		
R. L. WELDON, Director R. A. IRWIN, Director		

Statement of Source and Application of Funds for the Year Ended December 31, 1965

Marking Capital at Paginning of Vacci	1965	1964
Working Capital at Beginning of Year:		
Short-term investments	\$10,978,609	\$ 2,624,110
Funded debt called for redemption Other working capital	— 15,872,662	(4,690,500) 14,003,059
Total	26,851,271	11,936,669
Add:		
Funds Provided:		
Net income	2,154,226	2,672,412
Provision for depreciation and depletion	2,127,100	2,088,345
Income tax reductions applicable to future years	1,772,000	3,550,000
Construction fund withdrawal (deposit)	4,583,509	(4,583,509)
Long-term debt increase (decrease)	(8,090)	35,272,412
Proceeds from capital stock issues	102,600	6,001,200
	10,731,345	45,000,860
Deduct:		
Funds Applied:		
Capital expenditures (net)	19,864,997	26,632,679
linerboard mill	2,990,459	368,619
	22,855,456	27,001,298
Increase (decrease) in other deferred charges	(281,631)	1,286,113
Investment in shares of other companies	2,118,979	(43,500)
Dividends:	215.000	354,375
Preferred shares	315,000	,
Class A shares	1,000,000	1,000,000 487,972
Common shares	489,930 26,497,734	30,086,258
	20,497,734	
Working Capital at End of Year:		
Short-term investments	855,919	10,978,609
Banker's acceptances	(5,000,000)	Garantin .
Other working capital	15,228,963	15,872,662
Total	\$11,084,882	\$26,851,271

Notes to Consolidated Financial Statements as at December 31, 1965

Note 1 - Income Taxes:

- (A) The company's practice is to exclude from earnings and to set aside as "Accumulated income tax reductions applicable to future years" reductions of income taxes arising from:
 - 1. Accelerated capital cost allowances.
 - 2. The excess of capital cost allowances over depreciation charged in the accounts in respect of the new kraft linerboard mill, which represents an extraordinary expenditure relative to the normal capital expenditure programme of the company.
 - 3. Certain expenses claimable for income tax purposes in the year incurred but subject to amortization in the accounts over future periods.
- (B) The company's earnings do, however, include reductions of income taxes to the extent that normal capital cost allowances on expenditures other than the new kraft linerboard mill exceed corresponding depreciation charged in the accounts. Such reductions in income taxes amount to \$324,000 for the year 1965 and the accumulated amount of such reductions is \$1,228,000 at December 31, 1965.
- (C) Income taxes which normally would have been payable in respect of reported income for 1965 amount to \$2,128,000. This amount is taken into account in the determination of net income for the year as follows:

Provision for income taxes deducted from income —
Credited to "Accumulated income tax reductions applicable to future years" pursuant to (A) above
Payable, included among current liabilities
Amount included in income pursuant to (B) above

\$ 1,772,000	
32,000	\$ 1,804,000
	324,000
	\$ 2,128,000

Note 2	-	Prop	erties,	at	Cost:
--------	---	------	---------	----	-------

2 - Froperties, at Cost.
Land, buildings, machinery and equipment
Less: Accumulated depreciation
Timber leases and licences, freehold timber limits and water power rights
Less: Accumulated depletion
Construction in progress—new kraft linerboard mill

1965	1964
\$95,136,911	\$49,066,312
30,861,387	28,709,928
64,275,524	20,356,384
7,642,172	7,642,172
3,265,663	3,146,568
4,376,509	4,495,604
	26,062,148
<u>\$68,652,033</u>	<u>\$50,914,136</u>

Note	3 -	Long-Term	Debt:
11000	-		m 0 10 C 1

3 - Long-Term Debt:		
Funded Debt: First Mortgage Bonds — Series A —	1965	1964
5.60% Serial Bonds — maturing \$2,500,000 annually January 2, 1967 to 1969	\$ 7,500,000	\$ 7,500,000
maturing January 2, 1984	17,500,000	17,500,000
	25,000,000	25,000,000
Debentures — Series A —		
6% Sinking Fund Debentures — maturing January 2, 1984	10,000,000	10,000,000
Total Funded Debt Deferred Liabilities	35,000,000 1,524,456	35,000,000 1,209,207
payable, maturing \$186,620 in 1966, \$432,204 in 1967, \$250,232 in 1968 and the balance in varying amounts to 1979		
10 1979	36,524,456	36,209,207
Less: Sinking fund payments and instalments on deferred liabilities due within one year, included with current liabilities.	486,620	163,281
Total Long-Term Debt	\$36,037,836	\$36,045,926

The 6% Sinking Fund Bonds maturing January 2, 1984 require annual sinking fund payments on July 2 of \$200,000 in 1966 to 1969, \$1,000,000 in 1970 to 1983 and the balance of \$2,700,000 to be retired at maturity.

The 6% Sinking Fund Debentures maturing January 2, 1984 require annual sinking fund payments on July 2 of \$100,000 in 1966 to 1969, \$550,000 in 1970 to 1983 with the balance of \$1,900,000 to be retired at maturity. These Debentures are accompanied by share purchase warrants in bearer form entitling the holders thereof to purchase, at any time up to January 2, 1974, common shares of the company at the rate of ten such shares in respect of each \$1,000 principal amount of Debentures, Series A, at the price of \$20 per share.

Note 4 - Capital Stock

4 - Capital Stock:		
Preferred shares of the par value of \$20 each — Authorized — 600,000 shares	1965	1964
Issued — 5¼% cumulative redeemable preferred shares, 1963 series — 300,000 shares	\$ 6,000,000	\$ 6,000,000
Class A shares without nominal or par value — Authorized and issued — 400,000 shares	14,400,000	14,400,000
Common shares without nominal or par value — Authorized — 3,500,000 shares Issued — at beginning of year 975,060 shares	5,678,700	5,677,500
Subscribed and issued for cash during year, including 30 shares on purchase warrants accompanying Debentures 6,030	102,600	1,200
981,090 shares	5,781,300	5,678,700
	\$26,181,300	\$26,078,700

Subject to restrictions contained in certain covenants in the Trust Deeds securing the First Mortgage Bonds, Series A and the 6% Sinking Fund Debentures, Series A, both the preferred shares and the Class A shares are redeemable, at the option of the company, on thirty days' notice; in the case of the preferred shares at a price of \$21.05 per share, and in the case of the Class A shares at \$65.00 per share.

The 1963 series preferred shares are entitled to fixed cumulative preferential dividends at the rate of 5¼% per annum on the par value thereof. The Class A shares are entitled, subject to the rights of the preferred shares, to fixed cumulative dividends at the rate of \$2.50 per share per annum, and are convertible at the holder's option, at any time, into common shares on the basis of two common shares for one Class A share.

Dividends on the Class A and common shares, other than stock dividends, are subject to restriction under certain covenants in the Deeds of Trust and Mortgage securing the First Mortgage Bonds and Debentures. As of December 31, 1965 these restrictions were not operative.

Both the preferred shares and the Class A shares are nonvoting except when in default in the payment of, in the aggregate, eight quarterly dividends.

Of the authorized but unissued common shares:

- 800,000 have been reserved for issue upon exercise of the conversion privilege attaching to the outstanding Class A shares.
 - 29,000 have been reserved for issue under the Executive Stock Option Plan authorized under By-law "L", sanctioned by the shareholders on February 25, 1963. As at December 31, 1965, options for 25,000 shares have been granted to certain full-time employees of the company including 10,800 shares to those serving in the capacity of director and/or officer of the company. The options were granted at prices of \$17.00 for 22,000 shares and from \$17.50 to \$23.50 for 3,000 shares and are exercisable in twelve-month periods commencing, respectively, in 1965 as to 7,000 shares, in each of the years 1966 to 1968 (inclusive) as to 5,800 shares and in 1969 as to 600 shares.
- 99,910 have been reserved for issue upon the exercise of the subscription rights evidenced by share purchase warrants accompanying the 6% Sinking Fund Debentures, Series A.

Note 5 - Interest During Construction:

In addition to interest charged to expense, interest amounting to \$1,652,808 was capitalized in 1965 as a cost of construction of the new kraft linerboard mill and represents interest on funded debt of \$2,070,000 less interest earned of \$417,192 on the short-term investment of the company's surplus funds.

Note 6 - Commitments:

As at December 31, 1965 the company was committed with respect to the following:

Contracts approximating \$1,350,000 in respect of cost of the new kraft linerboard mill completed in 1965.

Leasing agreements covering certain assets, mainly woodlands equipment and automobiles, involving annual rentals of approximately \$1,000,000 running for periods up to 7 years.

Note 7 - Contingent Liability:

The company and its container subsidiaries, together with other companies in the containerboard and shipping container industries, have been indicted for an alleged offence against combines legislation, during the period from 1947 to 1954. In the opinion of counsel, the outcome of proceedings under the indictment is at present indeterminable.

Auditors' Report

To the Shareholders of Bathurst Paper Limited:

We have examined the consolidated statement of financial position of Bathurst Paper Limited and subsidiary companies as at December 31, 1965 and the consolidated statement of income and retained earnings for the year ended on that date. Our examination included a general review of the accounting procedures and such tests of accounting records and other supporting evidence as we considered necessary in the circumstances.

In our opinion, the accompanying consolidated statement of financial position and consolidated statement of income and retained earnings present fairly the financial position of Bathurst Paper Limited and subsidiary companies as at December 31, 1965 and the results of their operations for the year ended on that date, in accordance with generally accepted accounting principles applied on a basis consistent with that of the preceding year.

We also examined the accompanying statement of source and application of funds for the year ended December 31, 1965 and, in our opinion, it presents fairly the changes in working capital for the year.

Price Waterhouse . Co.

Montreal, February 18, 1966

Chartered Accountants.

Ten-Year Summary	1965	1964	1963
Sales, Income and Dividends Net Sales	\$51,136,450	\$49,225,292	\$44,008,390
Net Income Dividends Declared — 5¼% Preferred Shares	2,154,226 315,000	2,672,412 354,375	1,938,960
— Class A Shares	1,000,000	1,000,000	1,000,000
— Common Shares	489,930	487,972	365,625
Depreciation and Depletion	\$ 2,127,100	\$ 2,088,345	\$ 2 ,226,363
Net Capital Expenditures	\$19,864,997	\$26,632,679	\$ 2,772,7 19
Financial Position			
Working Capital	\$11,084,882	\$26,851,271	\$11,936,669
Properties (net) Other Assets	68,652,033 7,895,244	50,914,136 3,067,437	26,369,802 1,456,205
Long-term Debt Accumulated Income Tax Reductions Applicable to Future Years	36,037,836 5,742,000	36,045,926 3,970,000	773,514 420,000
Inventory Reserve	-	-	
Shareholders' Equity	\$45,852,323	\$45,400,427	\$38,569,162
Represented by — 5¼% Preferred Shares — Class A Shares	6,000,000	6,000,000	<u> </u>
— Class A Shares — Common Shares	14,400,000 5,781,300	14,400,000 5,678,700	5,677,500
— Retained Earnings	19,671,023	19,321,727	18,491,662
Production			
Tons of Containerboards Tons of Boxboards	149,722 41,503	135,55 7 36,33 7	125,429 37,522
Tons of Corrugated Products	121,453	120,381	105,671
Tons of Pulp for Sale	_		_
Number of Shareholders			
Preferred Class A	1,064 2,871	645 3,033	3,112
Common	1,597	1,657	1,135

1962	1961	1960	1959	1958	1957	1956
\$ 42,788,269 1,619,860	\$39,244,887 1,979,270	\$39,675,852 1,863,626	\$38,667,599 1,813,414	\$35,238,248 1,546,663	\$35,048,470 1,543,172	\$37,770,300 3,043,752
1,000,000 325,000	850,000 81,250	800,000 —	800,000 —	800,000 —	1,200,000 325,000	1,400,000 48 7 ,500
\$ 2,115,813	\$ 2,045,210	\$ 2,077,984	\$ 2,014,989	\$ 1,837,771	\$ 1,695,090	\$ 1,627,099
\$ 1,913,673	\$ 2,826,155	\$ 2,891,233	\$ 1,871,659	\$ 2,047,917	\$ 1,115,690	\$ 2,711,595
\$12,691,223 25,823,446 943,142	\$12,604,426 26,025,586 895,494	\$12,831,125 25,244,641 935,277	\$12,830,283 24,431,392 914,299	\$11,935,449 24,574,722 1,064,846	\$11,956,233 24,123,331 468,904	\$11,917,973 24,428,991 525,874
6,174,484	6,537,039	7, 070,596	7,299,153	7,711,610	7,700,500	8,264,500
_	_ _	<u>-</u>		_	1,420,180	1,198,722
\$33,283,327	\$32,988,467	\$31,940,447	\$30,876,821	\$29,863,407	\$27,427,788	\$27,409,616
14,400,000 965,000 17,918,327	14,400,000 965,000 17,623,467	14,400,000 965,000 16,575,447	14,400,000 965,000 15,511,821	14,400,000 965,000 14,498,407	14,400,000 965,000 12,062,788	14,400,000 965,000 12,044,616
118,714 37,411 104,888 —	103,532 31,844 101,575 —	119,330 32,236 101,024 —	103,602 30,368 97,570 1,142	93,483 25,484 89,158 5,733	91,485 24,835 86,218 8,458	117,918 25,624 92,960 15,008
— 3,234 1,053	3,184 1,114	3,208 1,182	3,244 1,341	 3,247 1,383	 3,303 1,372	 3,277 1,398



BATHURST PAPER LIMITED

and

Major Subsidiary Companies

BATHURST PAPER (CHALEURS) LIMITED Head office, New Richmond, Que.

BATHURST PAPER SALES LIMITED Head office, Bathurst, N.B.

BATHURST PAPER SALES (U.K.) LIMITED Registered office, London, Eng.

BATHURST CONTAINERS LIMITED Head office, Toronto, Ont.

BATHURST CONTAINERS (MARITIMES) LIMITED Head office, Lancaster, N.B.

VENEER PRODUCTS LIMITED Head office, Bathurst, N.B.

TWINPAK LTD. Head office, Lachine, Que.

Affiliated Companies

ABITIBI BATHURST (U.K.) LIMITED Registered office, London, Eng.

XANFOAM OF CANADA LIMITED Head office, Toronto, Ont.



LES PAPETERIES BATHURST LIMITËE

səs tə

principales filiales

LA PAPETERIE BATHURST (CHALEURS) LIMITÉE Siège social, New-Richmond, Qué.

BATHURST PAPER SALES LIMITED Siège social, Bathurst, N.-B.

BATHURST PAPER SALES (U.K.) LIMITED Bureau enregistré, Londres, Ang.

Siège social, Toronto, Ont.

BATHURST CONTAINERS (MARITIMES) LIMITED Siège social, Lancaster, N.-B.

VENEER PRODUCTS LIMITED Siège social, Bathurst, N.-B.

Siège social, Lachine, Qué.

Compagnies affiliées

ABITIBI BATHURST (U.K.) LIMITED Bureau enregistré, Londres, Ang.

XANFOAM OF CANADA LIMITED Siège social, Toronto, Ont.

						,
— 772,£ 898,1	— 5,303 272,1	— 742,8 888,1	— 442,8 148,1	— 802,6 281,1	#81'E #81'T	₽62,6 ₩62,6 ₩63,6
816,711 92,624 900,21	984,16 812,38 812,38	684,69 484,62 831,68 567,8	209,E01 83E,0E 072,79 241,1	088,911 382,28 420,101	262,601 448,16 578,101 	417,811 114,72 888,401 —
919,409,72\$ — 14,400,000 296,000 12,044,616	887,724,72\$ 	704,858,62\$ 000,004,41 	128,878,0£\$	\(\frac{7}{7}\text{th'972;91}\) \(\frac{7}{7}\text{th'972;91}\) \(\frac{7}{7}\text{th'976;15\$}\)	794,886,25\$ 000,004,41 000,396 734,523,71	\726,882,882, 000,004,41
8,754,500 - 227,891,1	7,700,500 — 081,024,1	— — — 019'11 <i>L</i> 'Z	 	 969'040'4	— — 660,768,8	 +8t't/I'9
£78,828 198,824,42 478,828	\$11,956,233 188,831,45 400,834	227,472,449 248,450,1 348,450,1	\$12,830,283 \$4,431,392 \$4,451,299	\$12,831,125 25,244,641 935,277	\$12,604,426 \$12,620,556 \$12,494	\$12,691,223 25,846 241,846
\$65,117,5	069'911'1 \$	\$ 5'0 4 2'613	699'1 /8'1 \$	£62,168,2 \$	\$ 5,826,155	£49'£16' 1 \$
\$ 1,627,099	060'969'1 \$	177,758,1 \$	\$ 5,014,989	\$ 2,077,984	\$ 5,045,210	\$ 2,115,813
000,004,1	1,200,000	000,008	000,008	000,008	000,058 850,000	1,000,000
297,540,8	074,840,25\$ 271,843,172	842,885,248 1,546,248	\$18,518,51 \$18,518,51	\$39,675,852 323,538,1 323,538,1	072,670,1 072,670,1	692,887,24\$ 068,918,1
9961	Z 961	8961	6961	0961	1961	7961

1,135	Z99'I	Z69'I	Serions ordinaires
3,112	£50,5	178,2	A esselO aroitoA
_	979	790'I	sesigélivirq anoitaA
			Nombre d'actionnaires
_	_	_	Tonnes de pâte marchande
102'901	120,381	121,453	Tonnes de produits en carton ondulé
37,522	75E,3E	41,503	Tonnes de cartons pour boîtes
125,429	139'921	149,722	Tonnes de cartons pour emballages
			Production
18,491,662	19,321,727	19,671,023	Bénéfices non répartis
009'449'9	007,878,2	6,781,300	— Actions ordinaires
14,400,000	14'400'000	14,400,000	A 9256IO anoitoA —
	000'000'9	000'000'9	%¼2 səàigèlivirq moit⊃A — Actions privilégiées 5¼%
291,695,86\$	\$45,400,427	\$45,852,323	seriennoitae seb riovA
	_		Réserve de stocks
420,000	3,970,000	6,742,000	Réductions accumulées d'impôts sur le revenu applicables aux années futures
773,514	36,045,926	988,750,35	Dette à long terme
1,456,205	Υ ε ν ' Υ 90'ε	7,895,244	Autres éléments d'actif
26,369,802	961,116,03	68,652,033	(fen financia) shoof-snei (Fen financia)
699'986'11\$	\$26,851,271	\$11,084,882	Fonds de roulement
			Situation financière
\$ 2,772,719	\$26,632,679	Z66't98'6I\$	Dépenses en capital nettes
\$ 2,226,363	\$ 5,088,345	\$ 2,127,100	tnemesiugè te tnemessitromA
365,625	276,784	086,684	Actions ordinaires
000,000,1	000'000'T	000,000,1	A Casse C A Casse A A Casse A
-	326,435	312,000	Dividendes déclarés — Actions priviligiées à 544%
096'886'1	2,672,412	2,154,226	Revenu net
066,800,44\$	\$49,225,292	097,136,450	Ventes nettes
			Ventes, revenu et dividendes
£96I	7961	9961	Sommaire des dix dernières années

Rapport des vérificateurs

Aux actionnaires de la compagnie Les Papeteries Bathurst Limitée:

Nous avons examiné l'état consolidé de la situation financière de la compagnie Les Papeteries Bathurst Limitée et filiales au 31 décembre 1965 ainsi que l'état consolidé du revenu et des bénéfices non répartis pour l'exercice terminé à cette date. Notre examen a comporté une revue générale des procédés comptables et les sondages des livres et pièces comptables et les sondages des livres et pièces comptables et les sondages des livres et pièces comptables et autres preuves à l'appui que nous avons jugés nécessaires dans les circonstances.

À notre avis, l'état consolidé de la situation financière et l'état consolidé du revenu et des bénéfices non répartis ci-joints, présentent équitablement l'état des affaires de la compagnie Les Papeteries Bathurst Limitée et filiales au 31 décembre 1965 ainsi que les résultats de leurs opérations pour l'exercice terminé à cette date, conformément aux principes comptables généralement reconnus appliqués de la même manière qu'au cours de l'exercice précédent.

Nous avons également examiné l'état ci-joint de provenance et d'utilisation des fonds pour l'exercice terminé le 31 décembre 1965 et à notre avis, cet état présente équitablement les changements qui se sont produits dans le fonds de roulement pour l'année.

Mue Nationers a Co.

Comptables agréés.

Montréal, 18 février 1966.

\$21.05 par action, et dans le cas des actions Classe A, à raison de \$65.00 par action. gré de la compagnie moyennant avis de trente jours, dans le cas des actions privilégiées, à raison de 6% à fonds d'amortissement, Série A, les actions privilégiées et les actions Classe A sont rachetables au obligations garanties de première hypothèque, Série A ainsi que les obligations sans garantie spécifique à Sous réserve des restrictions prévues par certaines dispositions des actes fiduciaires garantissant les

ordinaires pour une action Classe A. et sont convertibles au gré du détenteur, en tout temps, en actions ordinaires à raison de deux actions droits relatifs aux actions privilégiées, à des dividendes cumulatifs fixes au taux de \$2.50 par action par an, de 5% par an sur la valeur nominale d'icelles. Les actions Classe A donnent droit, sous réserve des Les actions privilégiées Série 1963 donnent droit à des dividendes prioritaires cumulatifs fixes au taux

Au 31 décembre 1965, ces restrictions n'étaient pas en vigueur. garantissant les obligations garanties de première hypothèque et les obligations sans garantie spécifique. sont soumis à des restrictions aux termes de certaines dispositions des actes de fiducie et d'hypothèque Les dividendes sur les actions Classe A et les actions ordinaires, autres que les dividendes en actions,

de huit dividendes trimestriels, au total. Les actions privilégiées et les actions Classe A ne comportent pas le vote, sauf à défaut du paiement

Des actions ordinaires autorisées mais non émises:

qui accompagne les actions Classe A en circulation. 800,000 ont été réservées pour fin d'émission en prévision de l'exercice du privilège de conversion

29,000 ont été réservées pour fin d'émission aux termes du Plan d'options d'achat d'actions pour

raison de 5,800 actions, et en 1969 à raison de 600 actions. à raison de 7,000 actions, durant chacune des années allant de 1966 à 1968 (inclusivement) à peuvent être exercées au cours de périodes de douze mois commênçant, respectivement, en 1965 été accordées à des prix de \$17.00 pour 22,000 actions et de \$17.50 à \$23.50 pour 3,000 actions et remplissant les fonctions d'administrateur et/ou de directeur de la compagnie. Les options ont ployés à plein temps de la compagnie dont 10,800 actions à des membres de l'équipe de direction Au 31 décembre 1965, des options pour 25,000 actions avaient été accordées à certains em-Dirigeants autorisé par le Règlement "L", sanctionné par les actionnaires le 25 février 1963.

spécifique à 6% à fonds d'amortissement, Série A. représentés par les certificats de droit de souscription accompagnant les obligations sans garantie 99,910 ont été réservées pour fin d'émission en prévision de l'exercice des droits de souscription

Note 5 - Intérêts durant les travaux de construction:

court terme des fonds excédentaires de la compagnie. intérêts de \$2,070,000 sur la dette obligataire, moins un revenu d'intérêts de \$417,192 sur le placement à 1965 en tant que partie du coût de la construction de la nouvelle cartonnerie kraft et représentent des En plus des intérêts imputés aux dépenses, des intérêts s'élevant à \$1,652,808 ont été capitalisés en

Note 6 - Engagements:

Au 31 décembre 1965, la compagnie avait des engagements à l'égard des contrats suivants:

Des contrats d'environ \$1,350,000 à l'égard du coût de la nouvelle cartonnerie complétée en 1965.

pour des périodes allant jusqu'à 7 ans. automobiles et de l'équipement forestier, comportant des loyers annuels d'environ \$1,000,000, en vigueur Des conventions de location relatives à certaines immobilisations, constituées principalement par des

: lautnavà fizza - 7 atoN

juridiques, il n'est pas possible de déterminer en ce moment ce qui résultera de la poursuite. sumée de la loi sur les coalitions durant la période allant de 1947 à 1954. De l'avis de nos conseillers nant aux industries des cartonnages et des emballages, ont été mises en accusation pour violation pré-La compagnie et ses filiales qui fabriquent des emballages, de même que d'autres compagnies apparte-

	əgixə 4861 rəivnsi 1 tə 3361 nə 000.0
182,831	0S6,884 <u>88,750,85</u>
702,802,85	997'779'98_
000,000,01 000,000,35 702,802,1	10,000,000 10,000,000
17,500,000	17,500,000 000,000,22
000'009'Z \$	000'009'Z \$
†96I	9961

ora ob soitar		tegildo (]	
terme:	buoj i	é 9 119	a -	3	StoN

.te obnigataire: Obligations garanties de première hypothèque Série A —

Obligations garanties à 5.60% remboursables en série, échéant à raison de \$2,500,000 annuellement le 2 janvier de 1967 à 1969 Obligations garanties à 6% à fonds d'amortissement, échéant le 2 janvier 1984

Obligations sans garantie spécifique — A Série A

Obligations sans garantie spécifique à 6% à fonds d'amortissement, échéant le 2 janvier 1984 Total de la dette obligataire

Passif différé
Représentant des effets non garantis et des obligations contractuelles à payer, échéant à raison de \$186,620 en 1966, \$432,204 en 1967, \$250,232 en 1968, et le solde en montants divers sur une période s'étendant jusqu'à 1979

Moins: Versements aux fonds d'amortissement et versements à l'égard du passif différé échéant en-dedans d'un an, compris dans les exigibilités

Total de la dette à long terme

Les obligations garanties à 6% à fonds d'amortissement échéant le 2 janvier 1984 exigent des versements an fonds d'amortissement, le 2 juillet, au montant de \$200,000 en 1966 et jusqu'en 1969, au montant de \$2,000,000 en 1970 et jusqu'en 1983 et le solde de \$2,700,000 devant être remboursé à l'échéance.

Les obligations sans garantie spécifique à 6% à fonds d'amortissement échéant le 2 janvier 1984 exigent des versements annuels au fonds d'amortissement, le 2 juillet, au montant de \$100,000 en 1966 et jusqu'en 1969, au montant de \$550,000 en 1970 et jusqu'en 1983, le solde de \$1,900,000 devant être remboursé à l'échéance. Ces obligations sans garantie spécifique sont accompagnées de certificats de droit de sousription au porteur donnant à leurs détenteurs le droit d'acheter, en tout temps jusqu'au 2 janvier 1974, des actions ordinaires de la compagnie au prix de \$20 l'action, à raison de dix actions ordinaires pour chaque tranche de \$1,000 de capital des obligations sans garantie spécifique, Série A.

007,879,2	000,201
009'LL9'9	007,878,2
000'000'9 \$	000,000,4 \$
† 961	9961

981,090 actions	
-e 90 91	Souscrites et émises contre paiement e espèce durant l'exercice, y compris 3 actions contre certificats de droit d souscription accompagnant les obliga tions sans garantie spécifique
975,060 actions	Actions ordinaires sans valeur nominale — A.500,000 actions — Autorisées — 3,500,000 actions Emises — au début de l'exercice
s	Actions Classe A sans valeur nominale — Actions Actions Autorisées et émises — 400,000 actions
cumulatives et	Actions privilégiées d'une valeur nominale de Autorisées — 600,000 actions Émises — Actions privilégiées à 5¼%, rachetables, Série 1963 — 300,000 a
	Note 4 - Capital-actions:

Notes aux états financiers consolidés, au 31 décembre 1965

Note 1 - Impôts sur le revenu:

(A) La compagnie a adopté comme pratique d'exclure du revenu et de mettre de côté, à titre de "Réductions accumulées d'impôts sur le revenu découlant:

- 1. des allocations accélérées pour coût en capital;
- 2. de l'excédent des allocations pour coût en capital sur l'amortissement porté aux comptes en ce qui a trait à la nouvelle cartonnerie, qui représente une dépense exceptionnelle par rapport à celle que prévoit normalement le programme de dépenses en capital de la compagnie;
- de certaines dépenses pouvant être réclamées pour fins d'impôts durant l'exercice au cours duquel elles ont été encourues, mais soumises à l'amortissement dans les comptes sur des périodes futures.
- (B) Le revenu de la compagnie comprend, cependant, des réductions d'impôts sur le revenu dans la mesure où les allocations normales pour coût en capital relatives aux dépenses autres que celles qui ont trait à la nouvelle cartonnerie dépassent l'année 1965 et le montant accumulé de ces réductions pour impôts sur le revenu s'élèvent à \$324,000 pour l'année 1965 et le montant accumulé de ces réductions d'impôts sur le revenu se totalise à \$1,228,000 au 31 décembre 1965.
- (C) Les impôts sur le revenu qui, normalement, auraient été payables sur le revenu déclaré pour 1965, s'élèvent à \$2,128,000. Ce montant est reflété comme ci-dessous dans le revenu net pour l'exercice:

\$20,914,136	268,652,033	
26,062,148		Construction en cours — nouvelle cartonnerie kraft
899'941'E	899'926'7	Moins: épuisement accumulé :
271,542,7	271,246,7	Permis et concessions forestières, réserves forestières en pro- priété libre et droits d'exploitation hydro-électrique
28,709,928 20,356,384	7861,387 428,275,524	Moins: amortissement accumulé
216,860,842	116'9E1'96\$	Terrain, immeubles, machinerie et outillage
7961	9961	Note 2 - Biens-fonds, au coût:
000,4\se 000,8\si,2\\$		Montant compris dans le revenu, suivant le paragraphe (B) ci-dessus
000'708'I \$	32,000	Montant à payer, compris dans les exigibilités
	000,277,1 \$	Créditée aux "Réductions accumulées d'impôts sur le revenu applicables aux années futures" suivant le paragraphe (A)
		Provision pour impôts sur le revenu déduits du revenu —

\$26,851,271	288,480,11\$
15,872,662	15,228,963
	(000,000,3)
609'876,01	616'998
30,086,258	26,497,734
276,784	086,984
000'000'I	000,000,1
326,438	312,000
(43,500)	676,811,2
1,286,113	(183,182)
368,619 892,100,72	25,855,456
26,632,679	766,438,61
098'000'51	345,157,01
6,001,200	102,600
35,272,412	(060'8)
(4,583,509)	605,882,4
3,550,000	1,772,000
2,088,345	001,721,2
2,672,412	2,154,226
699'986'11	172,128,62
14,003,059	15,872,662
(4,690,500)	
\$ 5,624,110	609'876,01\$
†96I	9961

État de provenance et d'utilisation des fonds pour l'exercice terminé le 31 décembre 1965

	Total
	Autres éléments du fonds de roulement
	Acceptations de banque
	Placements à court terme
	onds de roulement à la fin de l'exercice:
	Actions ordinaires
	Actions Classe A
	Actions privilégiées
	Dividendes:
	Placement dans les actions d'autres compagnies
	Augmentation (diminution) des autres frais différés
	frais de mise en marche — nouvelle cartonnerie
	. Dépenses encourues antérieurement à la productio
	Utilisation des fonds: Dépenses en capital (montant net)
	déduire:
	Produit d'émissions de capital-actions
	🗼 əmrəf gnol á əttəb al əb (noitunimib) noitafnəmguA
	Retrait du fonds de construction (dépôt) Augmentation (diminution) de la dette à long terme
<i>.</i>	Retrait du fonds de construction (dépôt)
<i>.</i>	
	applicables aux années futures Retrait du fonds de construction (dépôt)
	Réductions accumulées d'impôts sur le revenu applicables aux années futures Retrait du fonds de construction (dépôt)
	Provision pour amortissement et épuisement Réductions accumulées d'impôts sur le revenu applicables aux années futures Retrait du fonds de construction (dépôt)
	Provenance des fonds: Revenu net Provision pour amortissement et épuisement Réductions accumulées d'impôts sur le revenu applicables aux années futures Retrait du fonds de construction (dépôt)
	Provenance des fonds: Revenu net Provision pour amortissement et épuisement Réductions accumulées d'impôts sur le revenu applicables aux années futures Retrait du fonds de construction (dépôt)
	ajouter: Provenance des fonds: Revenu net Provision pour amortissement et épuisement Réductions accumulées d'impôts sur le revenu applicables aux années futures Retrait du fonds de construction (dépôt)
	Autres éléments du fonds de roulement. Total ajouter: Revenu net Provision pour amortissement et épuisement Réductions accumulées d'impôts sur le revenu applicables aux années futures Retrait du fonds de construction (dépôt)
	ajouter: Provenance des fonds: Revenu net Provision pour amortissement et épuisement Réductions accumulées d'impôts sur le revenu applicables aux années futures Retrait du fonds de construction (dépôt)

État consolidé de la situation financière au 31 décembre 1965

		Approuvé au nom du conseil d'administration: R. L. WELDON, Administrateur R. A. IRWIN, Administrateur
\$26,078,700 \\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	\$26,181,300 \$45,621,023 \$45,628,323	Capital-actions (Note 4) Bénéfices non répartis
000,079,24 000,079,24 524,004,24 724,004,24 724,004,24	\$25,238,24 \$6,037,42,000 \$6,037,42,000	Réductions accumulées d'impôts sur le revenu applicables aux années futures (Note 1) Dette à long terme (Note 3) Avoir des actionnaires
259,077,28 364,328,15 361,416,02 525,314,28	\$80,977,201 020,721,4£ \$\overline{\cup}{\overline{\overline{\cup}{\overline{\cup}{\overline{\overline{\cup}{\overline{\overline{\cup}{\overline{\overline{\overline{\cup}{\overline{\overline{\overline{\overline{\overline{\overline{\overline{\overline{\overline{\overline{\overline{\overline{\overline{\overline{\overline{\o	Biens-fonds, au coût (Note 2) Moins: amortissement et épuisement accumulés Actial, moins les exigibilités
426,896 923,398 1,240,016 215,093,210	6417,625 641,625 641,625 641,662,8	Dépenses encourues antérieurement à la production et frais de mise en marche — nouvelle cartonnerie kraft Frais différés et autres débits divers (montant net) Dépenses et escompte non amortis sur la dette à long terme
121,35,4 10,283,017 10,28,69,1 172,138,62 172,138,62 172,138,62 172,138,62 172,138,62 172,138,62 172,138,62 172,138,62 173,138,62 173,138,63 173,138,	996,772,7 575,757 926,920,1 986,124 986,124 901,962,2 288,480,11	Comptes à payer et passif couru Taxes, autres que les impôts sur le revenu Intérêts courus sur la dette à long terme Dividendes à payer Dette à long terme échéant en dedans d'un an Fonds de construction en fiducie Fonds de construction en fiducie Fonds de construction en fiducie Frais différés:
	2,000,000	Exigibilités: Acceptations de banqueAuprilités
7,573,047 6,573,047 7,573,047 7,573,047	264,341,6 266,636,6 285,261 285,261 387,735,62	Stocks au plus bas du coût ou de la valeur nette de réalisation Produits finis et produits en cours, matières premières et fournitures Bois à pâte Assurances et taxes payées d'avance
\$56,616 \$ 606,876,01 606,876,01 568,801,7	096,767,8 000,36 616,338 149,513 \$	Encaisse Placements à court terme, au coût Impôts sur le revenu à recouvrer Comptes à recevoir
1961	9961	Disponibilités:

État consolidé du revenu et des bénéfices non répartis pour l'exercice terminé le 31 décembre 1965

\$ 129,183	829,051 \$	Rémunération totale reçue par les membres du conseil à titre d'administrateurs ou de directeurs
<u> </u>	£20,170,023	Bénéfices non répartis—solde à la fin de l'exercice
376,436 000,000,1 276,784 746,248,1	000,000,1 000,000,1 060,408,1	Dividendes sur actions privilégiées Dividendes sur actions Classe A Dividendes sur actions ordinaires
299,194,81	727,126,91 <u>686,874,12</u>	Bénéfices non répartis — solde au début de l'exercice
2,672,412	2,154,226	Revenu net
5,322,412	3,958,226 000,408,1	Revenu avant provision pour impôts sur le revenu
818,429,1 752,521 545,880,2	205,710,2 507,801 001,721,2	Amortissement framesing framesing framesing
727,014,7 727,014,7	845,480,8 825,880,8	dépenses (Vote 5) در (کا عنوان) sesnegèb
3/123	87573	Partie des intérêts sur la dette à long terme imputée aux
4,715,182	868,616,6	Frais de vente, d'administration et dépenses générales
274,426	146,711 213,669,11	Revenu de sources diverses (montant net)
659,806,11	178,138,11	
£69,816,76	678,488,68	Coût, excluant les dépenses ci-dessous
\$49,225,292	054'981'19\$	Ventes nettes
†96I	996 I	

De la forêt i emballage

Division Bathurst

Cette division est exploitée par la compagnie mère, Les Papeteries Bathurst Limitée.

estitestol Ressources 1,605 milles carrés de concessions forestières et de réserves forestières en propriété libre

et à bail au Nouveau-Brunswick

Bathurst (N.-B.); fabriques de pâte kraft, semi-chimique, au sulfite et mécanique, Fabriques

fabrique de carton pour emballages et fabrique de carton pour boîtes

Carton-doublure kraft, carton à onduler, cartons pour boîtes et cartons couchés Produits

Division de la Baie-des-Chaleurs

Cette division est exploitée par la filiale en propriété entière, LA PAPETERIE BATHURST (CHALEURS). LIMITÉE.

et à bail dans le Québec torestières 1,475 milles carrés de concessions forestières et de réserves forestières en propriété libre Ressources

New-Richmond (Qué.); fabrique de carton-doublure kraft et scierie **Fabriques**

Carton-doublure kraft et bois d'oeuvre mou Produits

Bathurst Paper Sales Limited

et le bois d'oeuvre fabriqués par les divisions Bathurst et Baie-des-Chaleurs. Cette filiale en propriété entière joue le rôle d'un organisme de vente pour tout le carton

Montréal (Qué.) et Toronto (Ont.) Bureaux de vente

dont la vente est assurée au Royaume-Uni par l'entremise d'une compagnie affiliée, (U.K.) LIMITED, Londres, Ang., sauf en ce qui a trait à la mise en marché du carton à onduler, outre-mer Au Royaume-Uni, cette compagnie est représentée par sa filiale, BATHURST PAPER SALES Représentants

ABITIBI BATHURST (U.K.) LIMITED, Londres, Ang.

Bathurst Containers Limited

Limitée, assure la fabrication et la vente de produits en carton ondulé et de produits en bois. Cette filiale en propriété entière, qui est une division des emballages de la compagnie Les Papeteries Bathurst

St. Thomas, Hamilton, Toronto, Etobicoke, Whitby et Lindsay (Ont.); Etablissements

la filiale BATHURST CONTAINERS (MARITIMES) LIMITED—et Napadogan (N.-B.)—exploité St-Laurent et Montréal (Qué.); St-Boniface (Man.); Lancaster (N.-B.)--exploité par

par la filiale VENEER PRODUCTS LIMITED

Emballages en carton ondulé, garnitures intérieures et autres articles spéciaux en

carton ondulé; produits en bois: caisses et boîtes renforcées de fil métallique, Produits

en contreplaqué, et bois de placage pour emballages plates-formes de gerbage, boîtes en carton ondulé à tasseaux, caisses en bois cloué et

St. Thomas, Hamilton, Toronto, St-Laurent, Montréal, St-Boniface et Lancaster (N.-B.) Bureaux de vente

Twinpak Ltd.

Cette filiale partiellement contrôlée s'occupe de la fabrication et de la vente d'emballages en plastique.

Lachine et Granby (Qué.) Etablissements

Tubes compressibles en plastique, bouteilles, boîtes et paniers, plateaux en plastique pour Produits

fruits et légumes et autres emballages en plastique

Lachine (Qué.) et Downsview (Ont.) Bureaux de vente

importante de ce programme est consacrée aux opérations de transformation. Cette nouvelle initiative s'inspire de la ligne de conduite de la compagnie, qui vise à accroître aptitudes et compétences par l'apprentissage et l'éducation.

Enquête sur les coalitions

Il a été fait mention, dans le rapport annuel de la compagnie des trois années précédentes, de la mise en accusation de vingt compagnie, de même que ses industrie, dont notre compagnie, de même que ses filiales du secteur des emballages, pour violation présiliales de la loi durant la période allant de 1947 à sumée de la loi durant la période allant de 1947 à

Cette mise en accusation reste en instance devant les tribunaux.

Perspectives futures

't96I

La compagnie a continué durant l'année de poursuivre ses objectifs à long terme et d'établir des projets en vue de son expansion future.

Dans ce contexte, la compagnie et Bowaters Canadian Corporation Limited ont acquis, à parts égales, le contrôle de Bulkley Valley Pulp & Timber Limited, dont le principal élément d'actif est un contrat à long terme d'exploitation forestière intervenu avec le gouvernement de la Colombie-Britannique. Ce contrat s'applique à environ 9,000 milles carrés d'excellentes ressources forestières dans le nord de la Colombienessources forestières dans le nord de la Colombienessources forestières dans le nord de la Colombienes pritannique et prévoit l'établissement d'importantes installations de pâtes et papiers dans cette région pour installations de pâtes et papiers dans cette région pour ce projet sont en cours.

Les perspectives à court terme de la compagnie sont encourageantes. Les envois de carton-doublure fabriqué à la nouvelle cartonnerie à un important client d'outre-mer en vertu d'un contrat à long terme ont commencé en janvier 1966, et le taux de production journalière de ces nouvelles installations augmente. La compagnie prévoit que pour 1966, sa production et ses ventes de cartonnages est très viron 70 p. 100. La demande de cartonnages est très forte dans les marchés d'exportation, et le niveau torte dans les marchés d'exportation, et le niveau elevé d'activité économique au Canada se maintient. On prévoit que ces facteurs, alliés aux avantages de l'exemption d'impôt applicable aux revenus provenant de la nouvelle cartonnerie, produiront une amélioration appréciable des résultats en 1966.

durant l'année, à des usages commerciaux. Par "envois en bloc", on entend un système d'expédition qui consiste à placer un grand nombre de petites boîtes dans une vaste caisse en bois; la manutention est facilitée du fait qu'on n'a qu'une caisse à déplacer au lieu d'un du fait qu'on n'a qu'une caisse à déplacer au lieu d'un grand nombre de petites boîtes. Une version de cette innovation a été approuvée par l'Association Internationale du Transport Aérien; il s'agit d'une caisse contionale des airs.

Personnel

Toutes les conventions ouvrières qui prenaient fin en 1965, à l'exception de deux conventions régissant les conditions de travail des employés des fabriques d'emballages, ont fait l'objet de négociations qui ont abouti à des ententes de part et d'autre. Dans tous les cas, la signature des nouvelles conventions a permis à la compagnie de conserver une position correspondant à celle des autres entreprises de l'industrie quant aux teux des salaires et autres avantages sociaux, qui ont été augmentés.

Les employés de la nouvelle cartonnerie kraft ont été groupés en syndicat durant l'année, et le syndicat a été subséquemment certifié par la Commission des Relations Ouvrières du Québec pour fins de négociations. Des réunions préliminaires ont été tenues vers la fin de l'année en vue de la signature de la première convention ouvrière de la nouvelle cartonnerie, et les négociations progressent.

Des études actuarielles, portant sur le Régime de Retraite Bathurst, ont été complétées durant l'année, à la suite desquelles notre régime de retraite a été intégré au Régime de Rentes du Québec et au Régime des Pensions du Canada, à compter du ler janvier 1966. Cette intégration a reposé en grande partie sur le remplacement de certaines prestations prévues par le Régime de Retraite Bathurst, par des prestations prévues aux termes des régimes gouvernementaux.

La compagnie a été en mesure de s'assurer les services de jeunes employés possédant d'excellentes aptitudes pour ses diverses divisions. Vu la concurrence très vive qui existe sur le marché de la maind'oeuvre, le recrutement de diplômés universitaires d'oeuvre, le recrutement de diplômés universitaires présente un problème de plus en plus sérieux pour l'industrie toute entière. En conséquence, la compagnie et d'initiation au travail, que doivent suivre tous les et d'initiation au travail, que doivent suivre tous les nouveaux employés qui entrent chez nous; une partie nouveaux employés qui entrent chez nous; une partie



Les emballages fabriqués par Bathurst et Twinpak répondent aux besoins les plus divers.

éprouvées sur cette machine, qui a déjà permis de faire des économies en éliminant certains problèmes qui se seraient produits sur la coucheuse commerciale utilisée par la Division Bathurst. La compagnie sera en mesure de progresser rapidement dans ses recherches en matière de couchage grâce à cet équipement précieux.

Durant l'année également, ce service a fait des travaux de mise au point concernant l'application de cires et le couchage à chaud sur les cartonnages, dans le cadre de l'installation d'une fonceuse à la fabrique d'emballages de Whitby. Cette machine applique une couche écran de cire ou résines chaudes sur le carton ondulé afin de donner une protection spéciale aux éléments périssables durant le transport.

Des travaux que notre service de recherche avait effectués au cours des années précédentes dans le domaine des envois en bloc ont commencé à se prêter,

Le groupe qui effectue des travaux de recherche sur le couchage a été très actif durant l'année, s'efforçant de répondre aux besoins créés par l'importance croissante des cartons couchés au Canada. Il a entrepris une étude approfondie des formules de couchage et mules concernant la présentation et l'aptitude des concernant la présentation et l'aptitude des cartons à se prêter à l'impression pour usage comcartons à se prêter à l'impression pour usage commercial.

En septembre, une coucheuse Dietzco-Dixon expérimentale a été installée à Bathurst (N.-B.) Cette coucheuse d'essai est la première du genre au Canada, et la troisième du genre en Amérique du Nord. C'est la machine la plus perfectionnée qui existe pour coucher, cirer, imprégner, coller et contre-coller les cartons de toutes sortes sur une base expérimentale. Toutes les nouvelles opérations de couchage de la compagnie sont nouvelles opérations de couchage de la compagnie sont



La nouvelle fabrique d'emballages en carton ondulé de St. Thomas (Ont.), aux derniers stades de la construction

tion de cette entreprise, les connaissances techniques de son personnel sinsi que les installations de ses établissements. Aussi Bathurst Containers Limited, qui occupe déjà une place enviable dans l'industrie des emballages, devrait-elle être en mesure de faire des progrès appréciables dans le secteur réunissant les cartons et les plastiques.

Recherche et mise au point

Notre service de recherche et de mise au point a joué un rôle fort utile dans la mise en marche de la nouvelle cartonnerie kraft. Des travaux de recherche effectués par ce service au cours des années précédentes avaient révélé que le bois franc, lorsqu'il est cuit, raffiné et traité séparément jusqu'au moment où cette pâte doit étre acheminée vers la machine à carton et incorporée à la matière première principale, produit du cartondoublure d'une qualité supérieure. La mise en marche de la fabrique a confirmé l'efficacité de ce procédé unique en révélant une amélioration dans l'épair, les caractéristiques de surface et le fini du carton-doublure caractéristiques de surface et le fini du carton-doublure d'abriqué de cette façon.

Twinpak Ltd.

En mai 1965, les opérations de Bathurst Containers Limited ont été diversifiées et accrues par suite de l'acquisition d'une participation de contrôle dans Twinpak Ltd., de Lachine (Qué.). Cette entreprise vend des emballages et autres produits spéciaux en plastique, qu'elle fabrique dans ses établissements de Lachine et Granby (Qué.).

Twinpak Ltd., fondée en 1954, est rapidement devenue un important fournisseur canadien de tubes compressibles, bouteilles, boîtes, paniers, plateaux à légumes et fruits et autres formes d'emballages en plastique. Ces produits sont fabriqués par moulage par soufflage et refoulage. Il existe injection, moulage par soufflage et refoulage. Il existe au Canada une demande grandissante à l'égard de ces produits, que les consommateurs connaissent bien puisque les cosmétiques, détergents liquides, produits chimiques et pharmaceutiques ainsi que certains aliments qu'ils achètent sont présentés dans ces formes d'emballage.

L'acquisition de cette participation dans Twinpak permet à Bathurst Containers Limited de mettre directement à contribution l'expérience de l'équipe de directement à contribution l'expérience

La Division Bathurst

Le rapport annuel de 1964 parlait également de l'agrandissement et de la modernisation de notre fabrique d'emballages en carton ondulé de Toronto. Ce projet a été différé en 1965, dans l'intention d'entreprendre les travaux en 1966. On prépare actuellement les devis des architectes, et on prévoit que le projet sera comdes architectes, et on prévoit que le projet sera comdes architectes, et on prévoit que le projet sera comdes architectes, et on prévoit que le projet sera comdes architectes, et on prévoit que le projet sera comdes architectes, et on prévoit que le projet sera comdes architectes, et on prévoit que le projet sera comdes architectes, et on prévoit que le projet sera comdes architectes, et on prévoit que le projet sera comdes architectes, et on prévoit que le projet sera comdes architectes, et on prévoit que le projet sera comdes architectes, et on prévoit que le projet sera comdes architectes, et on prévoit que le projet sera comdes architectes, et on prévoit que le projet sera comdes architectes, et on prévoit que le projet sera comdes architectes, et on prévoit que le projet sera comdes architectes, et on prévoit que le projet sera comdes architectes, et ou prévoit que le projet sera comdes architectes archi

lique, à tasseaux. Cette fabrique a été récemment mise

plété avant la fin de l'année courante.

en activité,

Durant l'année 1965, pour fournir un service additionnel à ses clients, Bathurst Containers Limited a secru ses activités dans le secteur de la distribution des machines à emballer, dans le cadre des machines à emballer est d'automatiser la manutention et le remphissage des emballages dans les établissements des clients. Les entreprises qui utilisent ces machines pour les fins d'un programme intégré d'emballage obtiennent une productivité accrue tout en épargnant sur leurs trais d'exploitation. Bathurst Containers Limited est frais d'exploitation. Bathurst Containers Limited est frais d'exploitation. Bathurst Containers Limited est

une productivité accrue tout en épargnant sur leurs frais d'exploitation. Bathurst Containers Limited est présentement l'agent de huit importants fabricants de machines à emballer, et joue un rôle grandissant dans ce domaine.

C'est avec un regret profond que nous notons ici le décès de M. Lyle Dun Richardson, le 28 septembre le décès de de distant le décès de de distant le décès de de distant le decès de de distant le décès de distant le decès de distant le distant

le décès de M. Lyle Dun Richardson, le 28 septembre le décès de M. Lyle Dun Richardson, le 28 septembre ans dans l'industrie des emballages en carton ondulé au Canada, il avait fait partie de l'organisation Bathurst de l'entreprise qui l'avait précédée, et ce à partir de 1934, et avait été président de Bathurst Containers Limited à partir de 1961. Pendant tout ce temps, il avait contribué d'une façon éminente à l'essor de la avait contribué d'une façon éminente à l'essor de la lourde perte pour tous ses collègues de l'organisation lourde perte pour tous ses collègues de l'organisation trie toute entière.

M. E. H. Gibson, autrefois vice-président à la direction de Bathurst Containers Limited, a été subséquemment nommé président.

La mécanisation des opérations forestières étant maintenant chose faite, le flottage du bois a été entrepris pour la dernière fois en 1965. A partir de 1966, tout le bois provenant des forêts de la compagnie sera transporté par camions directement à la fabrique. En conséquence, nous avons continué durant l'année la construction des chemins nécessaires pour assurer le transport des billes à travers la forêt.

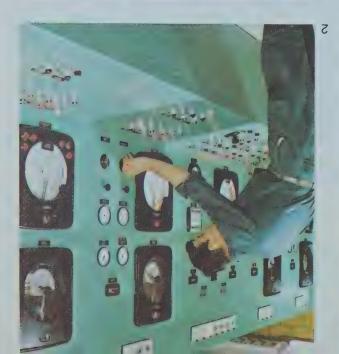
des billes par celui des copeaux de bois franc. cadre du programme visant à remplacer l'entreposage dans les établissements de Bathurst (N.-B.), dans le en cours. Une nouvelle déchiqueteuse a été installée la nouvelle cartonnerie de New-Richmond (Qué.), était doublure, de la fabrique de cartonnages de Bathurst à de l'année, le transfert de la production de cartona été portée à environ 120,000 tonnes par an. A la fin cité de production de carton à onduler de la compagnie de carton-doublure spéciaux. En conséquence, la capaduction de carton à onduler fait de pâte de bois franc et tion de carton-doublure a été modifiée en vue de la procarton qui, autrefois, servait exclusivement à la produca été complété. Vers la fin de l'année, la machine à L'agrandissement de la fabrique de pâte semi-chimique tes améliorations à sa fabrique de Bathurst (N.-B.). La compagnie a apporté, durant l'année, d'importan-

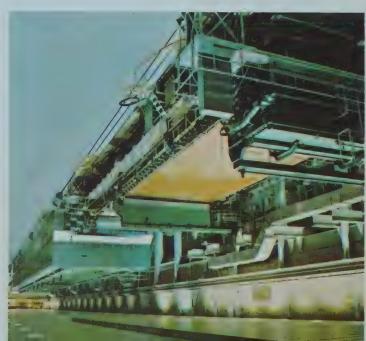
Avec ses conseillers, la compagnie a entrepris durant l'année des études portant sur les fabriques de Bathurst, pour déterminer la possibilité d'une utilisation accrue de leurs ressources forestières et de leur capacité de production au Nouveau-Brunswick. Ces études ont été orientées vers l'élaboration d'un programme d'expansion orientées vers l'élaboration d'un programme d'atteindre éventuelle qui permettrait à la compagnie d'atteindre ces objectifs pour la division, et la compagnie les poursuit activement.

Bathurst Containers Limited

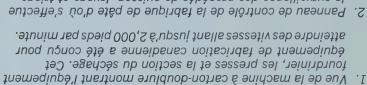
A la fin de l'exercice, la compagnie avait complété, à toutes fins pratiques, la construction de sa nouvelle fabrique d'emballages en carton ondulé à St. Thomas (Ont.), dans le cadre du programme d'expansion ment tionné dans le rapport annuel de 1964. Cet établissement est situé sur un emplacement de 15 acres, offre une aire de parquet de 150,000 pieds carrés, et environ 100 personnes y trouveront un emploi. Il a été mis en marche le let tévrier 1966.

De même, la compagnie a sensiblement complété la construction d'un établissement à Lindsay (Ont.), pour la production du bois d'oeuvre destiné à la fabrication des boîtes en carton ondulé renforcées de fil métal-









- la surveillance des procédés de cuisson, lavage et triage.
- 3. Carton-doublure kraft enroulé sur la bobine avant le découpage en bandes individuelles.
- 4. Basculeur de camion à l'oeuvre, avec remorque de camion remplie de copeaux dans la position la plus haute. De là, les copeaux sont acheminés vers l'entreposage ou directement au lessiveur.
- 5. Manutention du carton-doublure prêt pour l'expédition, à l'entrepôt qui offre suffisamment d'espace pour ranger 12,000 tonnes.





Division de la Baie-des-Chaleurs

Durant l'année, la compagnie a complété la conatruction de sa nouvelle cartonnerie kraft et vers la fin
d'août, la mise en marche des installations commençait.

La construction de la fabrique et l'établissement dre la cap
des opérations connexes d'exploitation forestière méMous sommençait.

des opérations connexes d'exploitation forestière mécanisée ont pu être réalisés, dans une large mesure, dans les limites du total estimatif original des fonds requis à cette fin.

Le coût total de l'ensemble du projet au 31 décem-

bre 1965 s'élevait à \$45.4 millions, compte tenu des engagements restants, des intèrêts différés ainsi que des dépenses antérieures à la production et des frais de mise en marche. Les dépenses en capital estimatives que l'on avait établies à l'origine pour la construction de la fabrique, l'établissement des opérations forestières et leur mécanisation, les frais de mise en marche et les intérêts nets durant les travaux, ont subséquemet les intérêts nets durant les travaux, ont subséquement été portées à \$43.5 millions par d'autres provisions pour installations additionnelles. Le coût réel sions pour installations additionnelles. Le coût réel

production et à ceux de mise en marche. La construction de la fabrique et l'établissement des opérations forestières ont progressé durant 1965 suivant le programme établi. En juin, la centrale d'énergie ainsi que la cour et l'atelier de la préparation du bois ont été mis en activité, et la fabrique de pâte ainsi ont été mis en activité, et la fabrique de pâte ainsi ont été mis en activité, et la fabrique de pâte ainsi ont été mis en activité, et la fabrique de pâte ainsi ont été mis en activité, et la fabrique de pâte ainsi ont été mis en activité, et la fabrique de pâte ainsi ont été mis en activité, et la fabrique de pâte ainsi ont été mis en activité, et la fabrique de pâte ainsi ont été mis et activité, et la fabrique de pâte ainsi ont été mis en activité, et la fabrique de pâte ainsi ont été mis en activité, et la fabrique de pâte ainsi ont été mis en activité, et la fabrique de pâte ainsi ont été mis en activité, et la fabrique de pâte ainsi ont été mis en activité, et la fabrique de pâte ainsi ont été mis en activité, et la fabrique de pâte ainsi ont été mis en activité, et la fabrique de pâte ainsi ont été mis en activité, et la fabrique de pâte ainsi ont été mis en activité de la fabrique de pâte ainsi ont été mis et la fabrique de la fa

additionnelles relatives aux travaux antérieurs à la

excédent est principalement attribuable à des dépenses

dépasse de \$1.9 million le total estimatif des frais. Cet

Avant le début de la mise en marche, la compagnie a amorcé un programme intensif de formation pour tous les employés de l'établissement, dont 73 p. 100 ne possédaient aucune expérience préalable dans l'industrie des pâtes et papiers. Il a été nécessaire de donner une formation spéciale à la majorité des employés expérimentés, vu qu'ils allaient remplir des ployés expérimentés, vu qu'ils allaient remplir des postes supérieurs à ceux qu'ils détenaient auparavant. Pour les fins de ce programme de formation, nous avons fait usage de manuels détaillés portant sur les pour les fins de tous les services. Le programme terminé, opérations de tous les services. Le programme terminé,

La mise en marche étant en cours depuis quelque temps déjà, nous sommes à même d'affirmer que l'aménagement de la cartonnerie et son plan général sont satisfaisants. Toutes les opérations étant réunies sons un seul toit, présentent des avantages particulièrement pendant les rigueurs des saisons hivernales. La ment pendant les rigueurs des saisons hivernales. La production a augmenté de façon soutenue à mesure que production a augmenté de façon soutenue à mesure que

l'apprentissage de tous les employés du secteur de la

production s'est continué au travail même.

le personnel de gestion et d'exploitation a acquis de l'expérience dans le fonctionnement de la cartonnerie. Tout indique présentement que celle-ci devrait atteindre la capacité journalière prévue vers la fin de 1966. Mous sommes déjà à même de constater les avantages des caractéristiques spéciales que nous avons fait incorporer à la fabrique pour nous assurer un produit de corporer à la fabrique pour nous assurer un produit de

haute qualité.

La Commission d'Enquête Publique qui a été nommée pour étudier la possibilité de permettre la semaine de sept jours ouvrables dans l'industrie des pâtes et papiers au Québec n'avait pas encore présenté son rapport au moment de mettre sous presse. Dans l'intervaple, la Commission a donné à la compagnie la permission d'exploiter la fabrique sur une base ininterrompue sion d'exploiter la fabrique sur une base ininterrompue

durant une période provisoire.

La construction d'un nouveau quai en collaboration avec le Ministère fédéral des Travaux Publics a été complétée en juin 1965. Des navires-citernes T-2 ont pu décharger de l'huile à chauffage au nouveau quai, directement dans les installations d'entreposage de la compagnie. De même, des envois de carton-doublure et de bois d'oeuvre ont pu être mis à bord de navires à long cours.

Durant l'année, la compagnie a continué d'aménager un district résidentiel moderne à New-Richmond (Qué.). Cette localité, appelée "Parc Chaleur", comprend maintenant 158 lots pourvus de tous services publics, et ce total pourra être porté à 253. La construction des chemins et l'installation de l'éclairage des rues ainsi que de tous services essentiels ont été complétés, et environ 100 habitations ont déjà été construites par des employée de la compagnie, avec le concours précieux de la Société Centrale d'Hypothèques et de Logement. On vend également des terrains à des personnes qui ne sont pas employées à la compagnie, pour donner à ne sont pas employées à la compagnie, pour donner à

La compagnie tient à exprimer son appréciation aux conseillers, entrepreneurs et fournisseurs qui ont participé à la construction et à l'aménagement de cet important nouveau centre de production dont ceux-ci ont apporté leur collaboration.

la nouvelle localité un caractère plus diversifié.

La nouvelle cartonnerie kraft et ses ressources forestières ainsi que la scierie constituent la Division de la Baie-des-Chaleurs de la compagnie. Cette division est entièrement intégrée, possédant son propre personnel de comptabilité, d'achats et de services connexes. Ces opérations relèvent de notre filiale en propriété entière, La Papeterie Bathurst (Chaleurs) Limitée.

entreprise établie aux termes prévus par la loi. pour une période de 36 mois, à l'égard du revenu d'une la loi sur l'impôt permettant une exemption d'impôt, filiale a été constituée pour remplir les conditions de Limitée, pour exploiter la nouvelle cartonnerie. Cette en propriété entière, La Papeterie Bathurst (Chaleurs) En 1965, la compagnie a formé une nouvelle filiale

définitivement. terminée par le Ministère, et n'a pas encore été établie opérations de la cartonnerie; cette date doit être déd'impôt de 36 mois applicable au revenu provenant des date à laquelle doit commencer la période d'exemption gnie et le Ministère fédéral de l'Industrie quant à la Des délibérations ont été amorcées entre la compa-

Dividendes

dente, soit \$0.50 par action. maintenu en 1965 au même niveau que l'année précé-Le taux de dividende sur les actions ordinaires a été

qui se sont élevés à \$489,930. \$1,000,000, et les dividendes sur les actions ordinaires, action sur les actions Classe A, qui s'est élevé à à \$315,000; le dividende annuel fixe de \$2.50 par actions privilégiées à 54% Série 1963, qui s'est élevé dividende annuel fixe de \$1.05 par action sur les s'est élevé à \$1,804,930. Ce montant comprend le Le total des dividendes déclarés durant l'exercice

Situation financière

s'établit à \$10,731,345. d'autres entrées de fonds, la situation de la caisse 1965, du solde restant au fonds de construction et l'utilisation des fonds. Compte tenu des opérations de de la comparaison au sommaire de la provenance et de à l'état de l'année précédente. On trouvera les détails bre 1965 reflète un changement important par rapport L'état consolidé de la situation financière au 31 décem-

Les fonds utilisés durant l'année se sont élevés à

\$6,001,697 pour des additions à d'autres installations cette fabrique, et des dépenses en capital nettes de des dépenses de mise en marche de \$2,990,459 pour tonnerie kraft, des frais antérieurs à la production et \$13,863,300 pour le parachèvement de la nouvelle carpar \$22,855,456, ont compris des dépenses en capital de \$26,497,734. Les principales applications, se totalisant

Les dépenses en capital effectuées en 1965 dépassent de la compagnie.

décembre 1965. \$26,851,271 à la fin de 1964, à \$11,084,882 au 31 conséquence, le fonds de roulement est passé de de \$15,766,389 le montant des fonds pourvus et en

cet emprunt s'est élevé à \$5,000,000. court terme, en émettant des acceptations de banque; emprunté des fonds durant l'année, sur une base à montant net de \$10,141,690. La compagnie a également vendus durant 1965, ce qui a produit des fonds au fonds de roulement au 31 décembre 1964 ont été Des placements à court terme faisant partie du

> duits en carton ondulé. est entrée en vigueur dans les prix de vente des pro-Le 21 novembre 1965, une augmentation de 3 p. 100

Production

La qualité du carton-doublure fabriqué à la nouvelle des frais de mise en marche, dans les états financiers. dépenses encourues antérieurement à la production et vente du carton d'essai a été porté au compte des l'inventaire régulier de fin d'année. Le produit de la tant que produit d'essai, et le reste a été porté à total, nous avons vendu 8,592 tonnes de carton en des installations s'est élevée à 21,560 tonnes. De ce New-Richmond (Qué.) par suite de la mise en marche duction de carton-doublure à la nouvelle fabrique de que à plein rendement pendant toute l'année. La proce niveau de production, la fabrique a fonctionné presété légèrement inférieur au volume atteint en 1964. A Bathurst (N.-B.), qui s'est établi à 169,665 tonnes, a Le total de la production de cartons à la fabrique de

ment général est supérieur à la moyenne. doublure est entièrement acceptable, et que son rendeils nous ont fait savoir que la qualité de notre cartonet en ont éprouvé l'aptitude à se prêter à l'utilisation; Ces clients ont fait subir divers essais à notre produit dans le secteur domestique et celui des exportations. été faits à tous les principaux clients de la compagnie cartonnerie s'est avérée satisfaisante. Des envois ont

ment le volume de l'année précédente. établie à 121,453 tonnes en 1965, a dépassé légère-La production de produits en carton ondulé, qui s'est

nuəvən

parativement à \$2,672,412 en 1964. Le revenu net pour 1965 a été de \$2,154,226 com-

vive concurrence durant toute l'année, en particulier installations. Le marché a continué de ressentir une pour 1966 par suite d'importantes additions à nos ciable de la production et des ventes qui s'annonce a été requise en prévision de l'accroissement apprél'expansion de diverses opérations de la compagnie qui partie de l'augmentation des dépenses a eu trait à fabrication et ses dépenses augmenter. Une bonne Durant l'année, la compagnie a vu ses frais de

kraft ont été différés; en conséquence, ils n'ont pas décembre 1965 en rapport avec la nouvelle cartonnerie Les frais de mise en marche encourus jusqu'au 31 dans le secteur des produits en carton ondulé.

été imputés au revenu pour l'année.

la base des 975,060 actions ordinaires en circulation le bénéfice par action ordinaire avait été de \$1.39 sur ordinaires en circulation à la fin de l'exercice. En 1964, été de \$0.85 par action sur la base des 981,090 actions sur les actions privilégiées et les actions Classe A, a tion faite des dividendes annuels fixes de \$1,315,000 Le bénéfice par action ordinaire pour 1965, déduc-

à la fin de cet exercice.



ent traversant le bras ouest de la compagnie sur une route forestière.

cues encobeeus.

Revue de l'année

vous sont présentés dans ce rapport. ont été incorporés aux états financiers consolidés qui sultats d'exploitation de Twinpak Ltd. pour l'exercice qui lui donne le contrôle de cette entreprise. Les réparticipation, entrée en vigueur le 1er janvier 1965, La compagnie a aussi acquis dans Twinpak Ltd. une égales avec Bowaters Canadian Corporation Limited. & Timber Limited aux termes d'une entente à parts une importante participation dans Bulkley Valley Pulp que d'emballages en Ontario. La compagnie a acquis dies par suite de l'établissement d'une nouvelle fabrifabrication de produits en carton ondulé ont été agranà Bathurst (N.-B.), a été doublée. Nos installations de l'année. La capacité de production de carton à onduler, Richmond (Qué.), a été mise en marche vers la fin de vants. La nouvelle cartonnerie kraft, située à Newcompagnie par suite des importants événements sui-L'année 1965 a été une période de transition pour la

Ventes

Les ventes nettes pour 1965 se sont élevées à \$51,136,-450 comparativement à \$49,225,292 pour l'année précédente.

La demande de cartons, de toutes qualités, a continué de se maintenir à un niveau élevé durant l'année, tant sur le marché domestique que sur celui des exportations. Bien que la surtaxe imposée par le gouvernement sur les importations au Royaume-Uni — qui a été en vigueur durant toute l'année — ait réduit sensiblement le volume de carton à onduler exporté par sensiblement le volume de carton à onduler exporté par compagnie vers ce marché, cette diminution a été compensée d'une façon appréciable par une augmentation des exportations de cartonnages vers d'autres mattion des exportations de cartonnages vers d'autres mattions de cartonnages vers d'autres de cartonnages de carton

La structure des prix des cartons est restée stable durant toute l'année et pour certaines qualités de carton, les prix payés à la compagnie se sont améliorés très légèrement. Les prix de vente du carton à onduler en avril et en juin respectivement. En septembre, une sugmentation modérée est entrée en vigueur dans les prix de vente domestique de certaines qualités de cartons pour boîtes et dans le produit des ventes de cartons pour boîtes et dans le produit des ventes de cartons pour boîtes et dans le produit des ventes de cartons pour boîtes commandés en petites quantités.

Les ventes de produits en carton ondulé ont augmenté modérément en comparaison des ventes de 1964.



LES PAPETERIES BATHURST LIMITËE

e<mark>35 ouest, Boul. Dopchester, Montré</mark>Al 2, QuéBEC

ce 11 mars 1966

Aux actionnaires —

Le conseil d'administration vous soumet le rapport annuel de la compagnie pour l'exercice terminé le 31 décembre 1965.

Vous trouverez aux pages suivantes une revue détaillée des activités de la compagnie pour l'année écoulée au 31 décembre ainsi que les états financiers consolidés pour la même période, le rapport des vérificateurs et un sommaire des dix dernières années.

Les faits saillants des résultats des opérations de la compagnie en 1965 sont publiés ci-contre. Le bénéfice a diminué par suite de l'augmentation des frais, de dépenses additionnelles découlant de l'intégration de nouvelles installations, de même que de l'effet d'une concurrence accrue sur la vente des produits en carton ondulé.

A plusieurs égards, l'année 1965 a été une importante période de transition pour la compagnie. L'intégration anticipée de la nouvelle cartonnerie kraft et d'installations additionnelles de transformation aux opérations de la compagnie a exigé des travaux préliminaires considérables. Le conseil est heureux d'annoncer qu'à la fin de l'année, ce travail avait été complété en très grande partie.

En plus de ce qui précède, nous avons entrepris des études portant sur l'expansion éventuelle de nos établissements de Bathurst (N.-B.). La compagnie a également consenti à participer avec Bowaters Canadian Corporation Limited, à parts égales, à l'établissement éventuel d'importantes opérations de pâtes et papiers en Colombie-Britannique. Elle a aussi acquis une participation immédiate papiers en Colombie-Britannique. Elle a passi acquis une participation immédiate dans le domaine des emballages en plastique en faisant l'acquisition d'une partie de Twinpak Ltd. qui lui donne le contrôle de cette entreprise.

Les perspectives de la compagnie pour 1966 sont favorables. Nous anticipons une augmentation appréciable de notre chiffre d'affaires et, conséquemment, une amélioration du bénéfice pour l'année.

Les opérations de l'année 1965 ont exigé de nos employés un effort soutenu. Ils ont su se montrer à la hauteur de leur tâche, ce dont nous les en remercions sincèrement.

Au nom du conseil,

R. A. Irwin, Président R. L. Weldon, Président du conseil

Faits saillants de 1965 (Note 1)

It	67	sərtuA
919'1	1,548	canadiens inscrits
		Nombre de détenteurs d'actions ordinaires
3,334	897,8	Nombre d'employés (Note 5)
120,381	121,453	Tonnes de produits en carton ondulé
171,894	191,225	Tonnes de cartons (Note 4)
		Production
862,100,72\$	\$55,855,456	
2,062,676	Z69'100'9	Dépenses en capital nettes
		:sbno1-zn9id z91tuA
24,938,622	692'898'91 ~	
368,619	5,990,459	et coût de la mise en marche
	*	Dépenses encourues antérieurement à la production
\$24,570,003	006,638,61\$	Dépenses en capital
		Nouvelle cartonnerie Kraft:
		Applications principales des Fonds
COLL	00:	(a see a) a unuun ta transport and activation
\$ I.39	28. \$	Bénéfice par action ordinaire (Note 3)
\$ 487,972	086'687 \$	Actions ordinaires
000'000'I \$	000'000'1 \$	A Scalon Actions A Scalons Actions A
\$ 354,375	000'918 \$	(S atoM) seèsigèliving control
		esistes declarés
		2011 PHOADIL
\$ 2,672,412	\$ 5,154,226	Revenu net
\$49,225,292	094'981'19\$	səttən sətnəV
7961	9961	
		/ \

NOTES 1. Les résultats d'exploitation de Twinpak Ltd. pour l'exercice ont été consolidés dans la mesure où la chose a été applicable dans ces faits saillants.

2. Les dividendes déclarés sur les actions privilégiées en 1964, comprennent le dividende de \$39,375 pour la période allant du 15 janvier au 28 février 1964.

3. Le bénéfice par action ordinaire est basé sur 981,090 et 975,060 actions ordinaires en circulation au 31 décembre, 1965 et 1964 respectivement.

4. Les tonnes de cartons produites en 1965 comprenent 21 560 tonnes fabriquées à la nouvelle

4. Les tonnes de cartons produites en 1965 comprennent 21,560 tonnes fabriquées à la nouvelle cartonnerie kraft durant la mise en marche.

5. Le nombre des employés en 1964 a été ajusté pour tenir compte des travailleurs forestières. considérés comme employés à plein temps par suite de la mécanisation des opérations forestières.

3**8€** JBUNNA TAO99AA 38€1

L'assemblée générale annuelle des actionnaires de la compagnie Les Papeteries Bathurst Limitée aura lieu aux bureaux de la direction, suite 1300, Immeuble de la Prudential of England, 635 ouest, boul. Dorchester, Montréal, Qué., le lundi 28 mars 1966 à 11 heures de l'avant-midi.



PHOTO DE LA COUVERTURE

Vue en gros plan de la nouvelle cartonnerie de NewRichmond (Qué.). Au premier plan: à gauche, les ateliers et magasins; à droite, les bureaux. Arrière-plan: à gauche, la salle des machines; à droite, la centrale thermique.

- 2 Faits saillants de 1965
- 3 Lettre des administrateurs aux actionnaires
- 4-11 Revue de l'exercice
- 12 Fabriques et autres établissements, produits et bureaux de vente des divisions
- 13-18 États financiers
- 19 Rapport des vérificateurs
- 20-21 Sommaire des dix dernières années
- 22 Filiales et compagnies affiliées

LES PAPETERIES BATHURST LIMITËE

INSCRIPTION DES ACTIONS À LA COTE OFFICIELLE

	SNOITOA 230 NOITGIBOSNI	Bourses de Montréal et de Toronto
	DES ACTIONNAIRES	Calgary (Alb.); Vancouver (CB.).
	PRÉPOSÉ AUX REGISTRES	St-Jean (NB.); Montréal (Qué.); Toronto (Ont.); Winnipeg (Man.);
l'entreprise	BUREAUX DE LA DIRECTION AGENŢ DE ŢRANSFERTS ET	Compagnie Trust Royal et The Bankers' Trust Company —
relatives à	SIÈGE SOCIAL	635 ouest, boul. Dorchester, Montréal 2, Qué.
Données		891, rue Main, Bathurst, NB.
, Q	CONSTITUÉE	le 3 février 1928 aux termes de la Loi des Compagnies du Canada
0.1002.00111.00		
Vérificateurs	PRICE WATERHOUSE & CO.	Montréal, Qué.
	р. В. Азсн	Vice-Président à la direction, Twinpak Ltd.
	R. D. ASCH	Président, Twinpak Ltd.
	E. H. GIBSON	Président et directeur général, Bathurst Containers Limited
	M.J. H. L.W	Vice-président et directeur général, Bathurst Paper Sales Limited
	н. м. ниснѕои	Directeur général, Division de la Baie-des-Chaleurs
	W. C. BAGGS	Directeur général, Division Bathurst
	D. McLAREN	Directeur de la division forestière
	E. S. LOGGIE	Directeur du personnel
supérieurs). МсК. LIMERICK	Directeur de la recherche
Cadres	D. G. CURRIE	Anjoint au président
	A. F. D. CAMPBELL	Trésorier
	E. S. KIRKLAND	Secrétaire
	P. N. THOMSON	Vice-Président
direction	R. A. IRWIN	Président
Haute	B. L. WELDON	Président du conseil d'administration
0411011	B I WEI DON	anitantial and all linears of tank in had
honoraires	J. G. CHALMERS	A sa retraite—autrefois vice-président à la direction de la compagnie
Administrateurs	HON, G. P. BURCHILL	Président, Geo. Burchill & Sons, Limited
omiotontoinimp A	Timodria a 5 Norr	
	J. B. WOODYATT	Administrateur honoraire, Power Corporation of Canada, Limited
	R. L. WELDON	Président du conseil d'administration de la compagnie
	W. I. M. TURNER, Jr.	Vice-président à la direction, Power Corporation of Canada, Limited
	P. N. THOMSON	Président du conseil, Power Corporation of Canada, Limited
	MAURICE F. STRONG	Président, Power Corporation of Canada, Limited
	JEAN SIMARD	Vice-président, Marine Industries Limited
	A. DEANE NESBITT	Président, Nesbitt, Thomson et Compagnie, Limitée
		Corrigan & Howland
	GORDON McMILLAN, C.R.	Associé principal, McMillan, Binch, Stuart, Berry, Dunn,
	A. SEARLE LEACH	Président du conseil d'administration, Searle Grain Company, Limite
d'administration	и . А. 1 Р. И	Président de la compagnie
lieanoO	Е' С' ВУRИЕ, С.Я.	Avocat et conseiller juridique

Bourses de Montréal et de Toronto





LES PAPETERIES BATHURST LIMITÉE

